

Zacisk do lin stalowych EN 13411-5

Nr art.: DD2263



Zaciski kabłąkowe stosowane jako elementy złączne do lin stalowych. Zacisk do linki stalowej kabłąkowy to rodzaj uchwytu do liny. Składa się z zestawu elementów: śruby w kształcie litery "U", która nazywana jest kabłąkiem, stalowych nakrętek oraz specjalnej szczęki, która wykonana jest z żeliwa ciągliwego. **Produkt cechuje się wysoką wytrzymałością**. Może zostać wykorzystany do różnorodnych prac budowlanych. **Służy przede wszystkim do zaciskania linek z włókien sztucznych i stalowych oraz do mocowania elementów na różnego rodzaju rurach.**

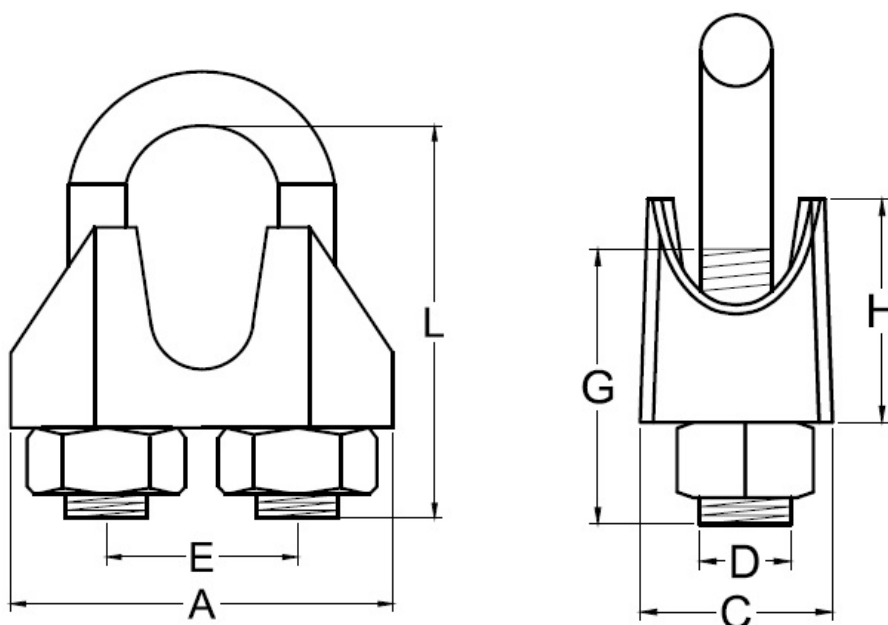
Dzięki elektrolitycznemu ocynkowaniu elementów, zacisk stosowany może być zarówno w warunkach wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Dodatkowa powłoka cynkowa chroni przed korozją oraz wpływem czynników zewnętrznych - promieniowaniem UV, zmiennymi temperaturami oraz wilgocią. Należy jednak pamiętać, aby nie umieszczać zacisku do liny stalowej bezpośrednio w miejscach, w których zacisk może być narażony na działanie chemikaliów i szkodliwych oparów. Zaciski nie są przeznaczone do podnoszenia ciężkich ładunków. Nie sprawdzają się również do stosowania w urządzeniach dźwignicowych, takich jak: dźwigi czy wyciągarki. Polecamy użycie stalowych lin splotkowych o okrągłym przekroju do zacisków linki stalowej.

Wszystkie zaciski kabłąkowe posiadają DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI

Charakterystyka:

- materiał korpusu: żeliwo ciągliwe,
- śruba w kształcie litery U ze stali konstrukcyjnej,
- zgodne z normą EN-13411-5,
- odlew podstawy i zacisku w kształcie litery U z dwiema nakrętkami mocującymi dla bezpiecznego połączenia z linami,
- powłoka ocynku galwanicznego zwiększa odporność na korozję.

Nomenklatura: złączki kabłąkowe; zaciski kabłąkowe

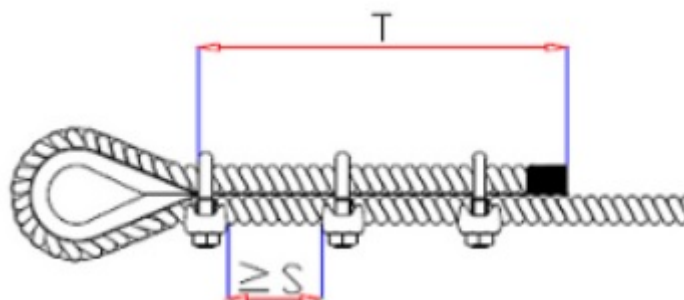


Parametry:

Model	D [mm]	L [mm]	E [mm]	G [mm]	A [mm]	C [mm]	H [mm]	Waga 100szt. [kg]
A-6,5	M6	32	8	17	30	16	14	2
A-08	M8	41	10	20	39	20	18	4
A-10	M8	46	12	24	40	21	21	9,2
A-12	M10	56	14	28	50	24	24	21,5
A-14	M12	66	16	31	59	30	28	39,5
A-16	M14	76	20	35	64	32	35	43
A-19	M14	83	23	36	68	33	40	49
A-22	M16	96	25	40	74	34	44	68
A-26	M20	111	26	50	84	38	51	117
A-30	M20	127	34	55	95	41	59	140

Prawidłowy sposób montażu zacisków na linie:

1. Część liny "T" musi mieć długość wystarczającą do zamontowania co najmniej trzech zacisków w odległości między sobą i "martwym" końcem liny "S"



2. Zaciski muszą być odwrócone kabłąkami do krótszej części liny - nigdy odwrotnie. Prawidłowy sposób montażu zacisków przedstawia poniższy rysunek:



DOBRZE



ŹLE



ŹLE