

# Wciągnik łańcuchowy ręczny HSM-C21

Nr art.: DD1399



**Łańcuchowe wciągniki ręczne HSM-C21** posiadają wszelkie zalety jakich oczekuje użytkownik: **jakość, bezpieczeństwo** w działaniu oraz **bardzo niską cenę**. Silna konstrukcja stalowa, małe wymiary i masa własna wciągników pozwalają na zastosowanie ich w wielu pracach przeładunkowych.

Model HSM-C21 jest naszą odpowiedzią na ogromną popularność ręcznych wciągników hakowych na polskim rynku.

**Ten uniwersalny produkt, znany ze swojej niezawodności, będzie profesjonalnym uzupełnieniem każdego warsztatu.**

Małe wymiary wciągника pozwolą na dopasowanie go do niemalże każdej pracy przeładunkowej, nie wpływając przy tym na jego wytrzymałość. **HSM-C21 to wciągnik łańcuchowy z atestem**, który upoważnia posiadacza do podnoszenia **ciężaru do masy nawet 5 ton, niezależnie od wysokości podnoszenia**.

Chociaż HSM-C21 to urządzenie projektowane jako wciągnik ręczny do warsztatu, nic nie stoi na przeszkodzie, aby używać go **do pracy na zewnątrz**. Wszechstronność urządzenia umożliwia wykorzystywanie produktu do wielu specjalistycznych prac terenowych.

**Prostota używania wciągника łańcuchowego ręcznego pozwoli na szybką, wygodną, a przy tym niezwykle efektywną pracę** przy podnoszeniu ciężaru, a dzięki niskiej masie własnej urządzenia, nie zaistnieje ryzyko przeciążenia dźwigu. Łańcuch manewrowy pozwoli na ręczne podnoszenie ładunku bez konieczności wykorzystywania innego sprzętu.

**Certyfikowane wciągniki ręczne HSM-C21** to gwarancja bezpieczeństwa przy pracy z ładunkiem. Wykorzystana norma jest zapewnieniem wysokiej jakości. Konstrukcja wciągника została poddana licznym, intensywnym badaniom przed wypuszczeniem produktu na rynek.

## Główne zalety wciągника HSM-C21

- bezpieczeństwo pracy,
- haki kute ze stali wysoko ciągliwej; w przypadku przeciążenia ładunku, haki rozciągną się, a nie złamią,
- konstrukcja poddana intensywnym badaniom,
- projekt wykonany i zatwierdzony przez profesjonalistów,
- wykonany według obowiązujących norm.

## Silna, przemyślana konstrukcja wciągnika

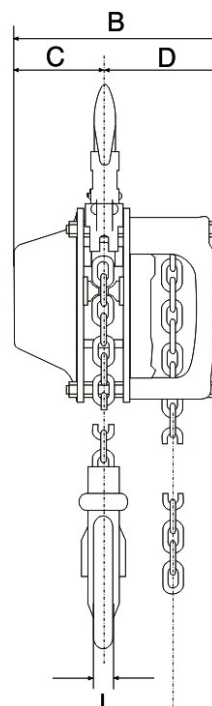
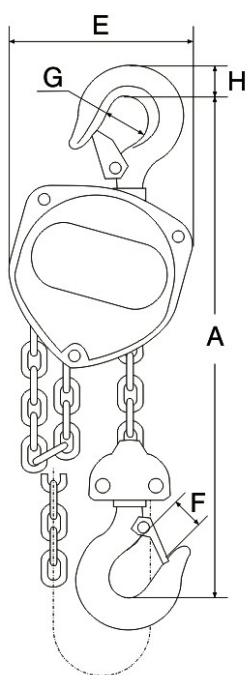
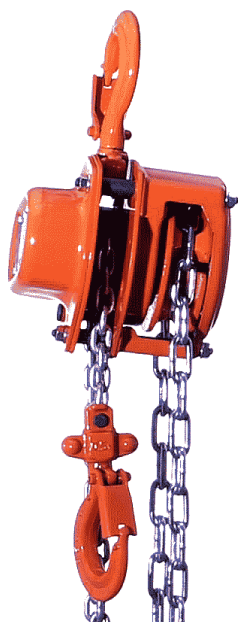
- wytrzymała obudowa wykonana z wysokiej jakości stali odlewanej,
- ocynkowane łańcuchy,
- maksymalne zabezpieczenie przed korozją,
- długa żywotność urządzenia, zapewniana przez zamknięte, smarne łożyska.

## Wygodna i efektywna praca

- ulepszone cieplnie koło orzechowe z obrobionymi gniazdami łańcuchowymi wraz
- z dwoma rołkami, który zapewnia niespotykane płynną pracę urządzenia,
- precyzyjne pozycjonowanie podnoszonego ładunku,
- spersonalizowane długości łańcuchów.

## Charakterystyka wciągnika HSM-C21

- wykonany według normy PN-EN-14442-2+A1,
- spełnia wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE,
- udźwig urządzenia w zakresie 500-5000 kg.



### Dane techniczne

Model	HSM-C21 500	HSM-C21 1000	HSM-C21 1500	HSM-C21 2000	HSM-C21 3000	HSM-C21 5000
Udźwig [kg]	500	1.000	1.500	2.000	3.000	5.000
Łańcuch nośny [mm]	4,3x12	5,6x17	6,5x19	7,5x21	6,5x19	7,5x21
Ilość cięgien łańcucha	1	1	1	1	2	3
Siła ciągnięcia [kg]	26	32	36	36	39	35
A [mm]	275	310	340	380	480	555
B [mm]	131	143	152	164	152	164

C [mm]	54	61	68	75	68	75	
D [mm]		77	82	84	89	84	89
E [mm]		121	148	168	193	209	297
F [mm]		24	29	29	34	36	45
G [mm]		30	34	35	43	43	58
H [mm]		16	22	26	29	35	46
I [mm]		13	16	21	22	28	34
Waga [kg]		5,5	8,9	12,6	16,6	19,3	34