

Wciągnik łańcuchowy elektryczny stacjonarny zawieszenie na haku MH/1G 125 - 2000kg

Nr art.: DD1871



Wciągnik MH/1G montowane są z komponentów i podzespołów renomowanych i uznanych producentów europejskich. Linia wciągników MH wyróżnia się nowoczesną konstrukcją, znakomitą jakością, wysokimi standardami bezpieczeństwa przy konkurencyjnych cenach.

Zalety:

- ocynkowany łańcuch spełniający normy EN 818-7,
- elektromagnetyczny hamulec odporny na korozję,
- ergonomiczny przycisk sterujący,
- aluminiowa obudowa,
- bezpieczny- opracowane na podstawie intensywnych badań,
- silnik dwubiegunowy.

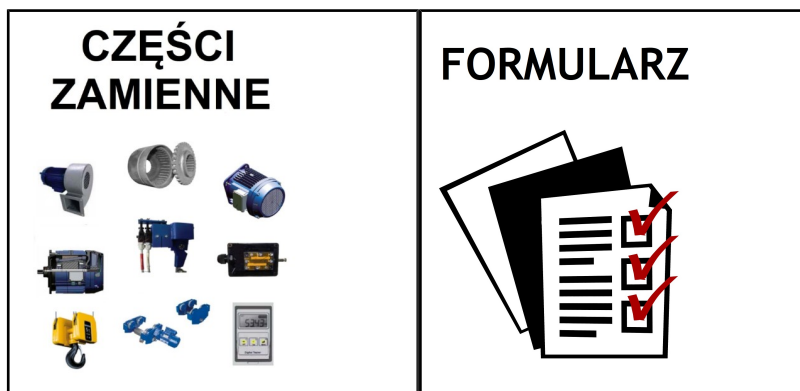
Charakterystyka:

- łańcuch do 3m wysokości podnoszenia,
- standardowa długość przewodu kasety: 2m,
- nośność od 125 do 2000kg,
- napięcie sterowania: 48V,
- wysoka klasa ochrony: IP55
- plastikowy pojemnik na łańcuch
- zasilanie: 380-415V / 50Hz | 400-460V / 60Hz.

Katalog części zamiennych:

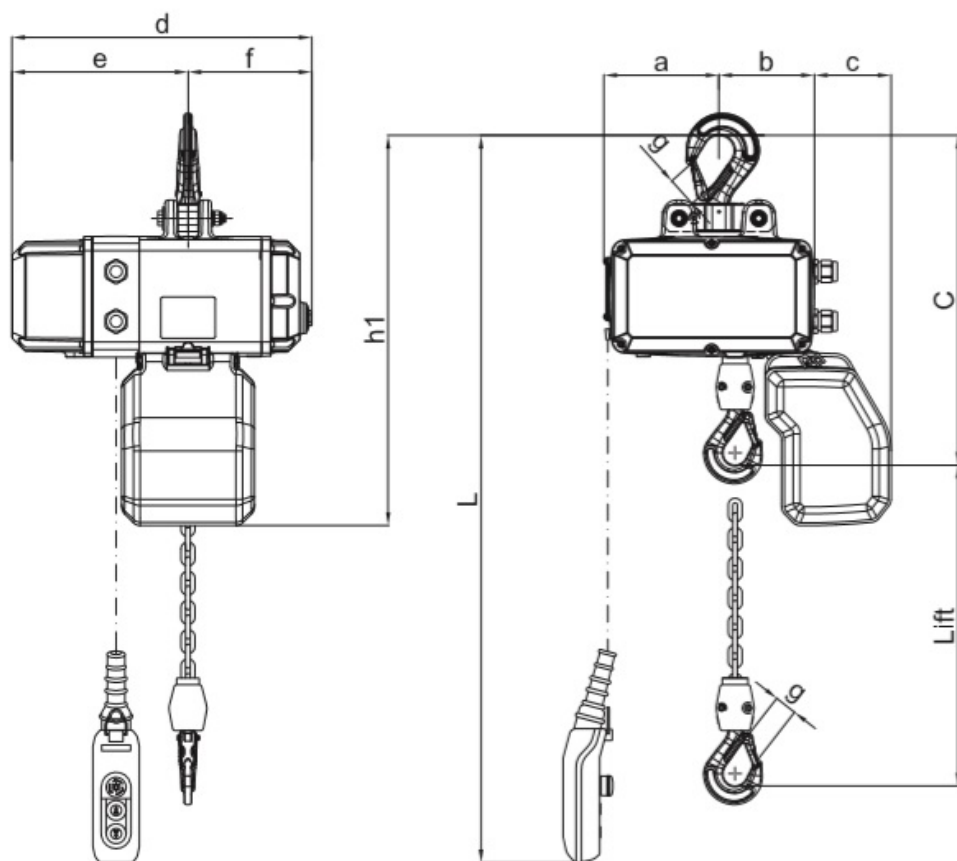


Znakowanie: indywidualny numer serii, DOR (WLL), rok produkcji.



Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, instrukcja eksploatacji obsługi i konserwacji.

Parametry techniczne:							
Model	Udźwig [kg]	Prędkość podnoszenia [m/min]	Moc silnika [kW]	Ilość ciągien	GNP	Średnica łańcucha [mm]	Waga [kg]
MH1SD	125	8/2	0,09/0,36	1	2m	5	35
MH3LD	250	5/1,25	0,09/0,36	1	3m	5	35
MH3SD	250	8/2	0,09/0,36	1	1Am	5	35
MH5LD	500	5/1,25	0,18/0,75	1	1Am	5	35
MH5SD	500	8/2	0,18/0,75	1	1Am	5	35
MH10LD	1000	4/1	0,18/0,75	2	1Am	5	37
MH10SD	1000	8/2	0,45/1,9	1	1Am	7	58
MH20LD	2000	4/1	0,45/1,9	2	1Am	7	91



Wymiary [mm]:

Model	C	a	b	c	d	e	f	g	h1*
MH1SD	445	148	140	72	404	235	169	25	480
MH3LD	445	148	140	72	404	235	169	25	480
MH3SD	445	148	140	72	404	235	169	25	480
MH5LD	445	148	140	72	404	235	169	25	480
MH5SD	445	148	140	72	404	235	169	25	480
MH10LD	480	148	140	72	404	235	169	25	480
MH10SD	500	174	144	116	452	266	186	25	590
MH20LD	585	174	144	116	452	266	186	34	590

*h1 - pojemnik innego typu (na łańcuch do 11m)