

Wciągnik elektryczny łańcuchowy silnik 1-fazowy 1-biegowy

Nr art.: DD2309



Wciągnik łańcuchowy elektryczny HBB służy do podnoszenia i opuszczania ładunków w różnych procesach produkcyjnych, warsztatowych, magazynowych i załadunkowych.

Wciągniki HBB montowane są z komponentów i podzespołów renomowanych i uznanych producentów europejskich. Linia wciągników HBB wyróżnia się nowoczesną konstrukcją, znakomitą jakością, wysokimi standardami bezpieczeństwa przy konkurencyjnych cenach.

Charakterystyka:

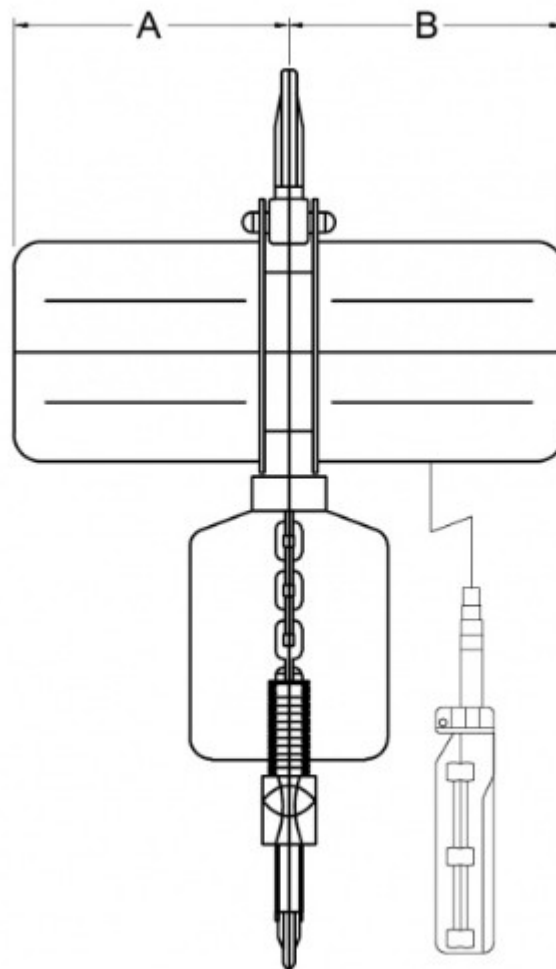
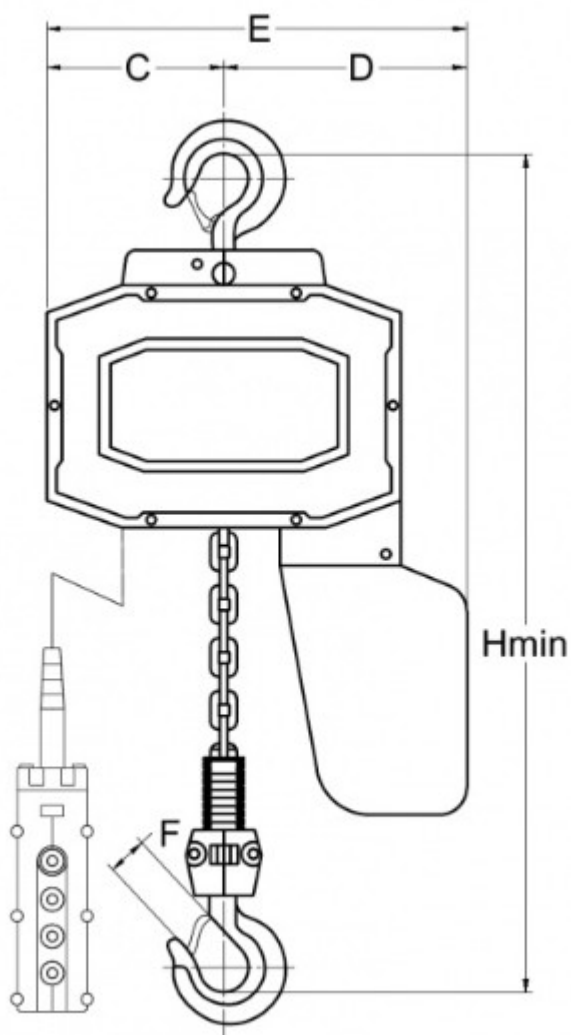
- silnik jednofazowy, napięcie 230V,
- wszystkie części wciągnika wykonane są ze stali, lekki korpus z odlewanej cieniowalutę aluminium,
- łatwa i wygodna obsługa, prosta i solidna konstrukcja,
- obrotowe haki: ładunkowy i w korpusie ze stali stopowej odpornej na rozciąganie,
- kontrola niskiego napięcia,
- wyłącznik bezpieczeństwa,
- silnik wyposażony w system zabezpieczający przed przegrzaniem,
- elektroniczny ogranicznik przecięcia, zapobiegający nadmiernemu napięciu łańcucha,
- sprzęgło cierne - przestawiające silnik na bieg jałowy, zapobiegające uszkodzeniu,
- korpus klasy ochrony IP 55, silnik IP-54,
- możliwość przesuwania łańcucha (bez obciążenia),
- hamulec zabezpieczający przed niezamierzonym opuszczeniem ładunku,
- pojemnik do przechowywania łańcucha zapewniający ochronę przed brudem i pyłami,
- temperatura pracy -25°C - 40°C,
- zakres udwigu(t): 250 - 2000 kg,
- standardowa wysokość podnoszenia 3 m,

Zalety:

- przyjazny w obsłudze i serwisowaniu,
- zabezpieczony przed korozją,
- zabezpieczenia przed przecięciem i przegrzaniem,
- konstrukcja wciągarki odpowiada wymaganiom określonym przez Dyrektywę Parlamentu Europejskiego oraz Rady Europy 98/37/ES.

Zastosowanie:

- stosowany zwłaszcza w budownictwie, górnictwie i wszędzie tam, gdzie trzeba manipulować ciężarami.
- służy do podnoszenia i holowania ciężarów.



Parametry:				
Model	HH-B025	HH-B05	HH-B10	HH-B20
A [mm]	210	245	245	245
B [mm]	210	245	245	245
C [mm]	116	158	158	124
D [mm]	102	142	142	176
E [mm]	262	450	350	350
F [mm]	50	60	60	61
Udźwig [kg]	250	500	1000	2000
Wysokość podnoszenia [m]	3	3	3	3
Prędkość podnoszenia [m/min]	8	7	7	3,5
Moc silnika [kW]	0,45	0,8	1,6	1,6
Zasilanie	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz

Napięcie sterujące [V]	24V	24V	24V	
Stopień izolacji	F	F	F	F
Łańcuch nośny	5x15	7x21	7x21	7x21
Ilość pasm nośnych	1	1	1	2
Grupa natężenia pracy	M4	M4	M4	M4
Długość łańcucha	2,5	2,5	2,5	2,5
Waga [kg]	25	50	55	60
Min. odstęp pomiędzy hakami [mm]	430	500	520	630