Spawarka inwertorowa V-TIG 225 PULS + zestaw TIG

Nr art.: WS1454



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem elektrodowym MMA 3m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu głównego, regulacja czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania,
- przy metodzie TIG PULS dodatkowo: regulacja częstotliwości pulsacji,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4.0,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub sterowania prądem tętniącym (pulse),
- chłodzona wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne prostownika spawalniczego	
Znamionowe napięcie zasilania [V / Hz / pH]	**230 / 50 / 1**

Prą pob z siec [A]	**23**

Moc (60% / max) [kW]	**5,3**
Napięcie stanu jałowego [V]	**42**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**10 - 200 (max. 225)**
Prąd przy pracy 60% [A]	**200**
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	**1,6 - 4,0**
Stopień ochrony	**IP 21**
Waga [kg]	**9**

Parametry			
	Spawanie metodą TIG HF MMA		Hot start
	Zgodny z CE		1 x Zasilanie 230 V
	Arc force		Inwertor
	Chłodzony wentylatorem		Urządzenie przenośne