

Spawarka inwertorowa V-TIG 225 PULS + zestaw TIG

Nr art.: WS1454



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem elektrodowym MMA 3m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu głównego, regulacja czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania,
- przy metodzie TIG PULS dodatkowo: regulacja częstotliwości pulsacji,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4.0,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub sterowania prądem tętniącym (pulse),
- chłodzona wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne prostownika spawalniczego

Znamionowe napięcie zasilania [V / Hz / pH]	230 / 50 / 1
---	-----------------

Prąd pobór z sieci [A]	23	
Moc (60% / max) [kW]	5,3	
Napięcie stanu jałowego [V]	42	
Zakres regulacji prądu spawania [A]	10 - 200 (max. 225)	
Prąd przy pracy 60% [A]	200	
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	1,6 - 4,0	
Stopień ochrony	IP 21	
Waga [kg]	9	

Parametry			
	Spawanie metodą TIG HF MMA		Hot start
	Zgodny z CE		1 x Zasilanie 230 V
	Arc force		Inwertor
	Chłodzony wentylatorem		Urządzenie przenośne