

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 400V-250A (60%) V-MIG 280 4x4 DIGITAL

Nr art.: WS1275



Profesjonalny inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na haksprawanie.com.pl.

Charakterystyka:

- doskonale sprawdza się przy spawaniu stali, stali nierdzewnej, aluminium i jego stopów,
- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania i prędkości podawania drutu,
- przy spawaniu metodą MIG-MAG: regulacja prądu spawania, regulacja prędkości podawania drutu, dojazdu drutu spawalniczego,
- wyposażony w miernik cyfrowy (woltomierz, amperomierz),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- profesjonalny podajnik drutu: 4-rolkowy, zapewnia stabilne podawanie spoiwa,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym MIG 24/3m z wtykiem EURO, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia z podgrzewaczem do butli gazowych,











Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	400 / 50 / 3
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	9

10

Napięcie stanu jałowego [V]	45
Zakres regulacji prądu spawania [A]	50 - 280
Prąd przy pracy 60% [A]	250
Średnica drutu stalowego [mm]	0,6 - 1,0
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8 - 1,0
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0,8 - 1,0
Średnica drutu samoosłonowego [mm]	0,8 - 1,2
Stopień ochrony	IP 21
Waga [kg]	35

Parametry

	Zgodny z CE		Inwertor
	Podajnik 4 - rolkowy		Urządzenie na kółkach
	Chłodzony wentylatorem		Spawanie z gazem i bez gazu osłonowego
	Maksymalna szpula z drutem: 15kg		Sterowany mikroprocesorem
	Zasilanie 3 x 400 V		Spawanie metodą MIG MAG FLUX