Uchwyt magnetyczny UM

Nr art.: DD1730



Uchwyt do blach UM to czołowe rozwiązanie przy pracy z unoszeniem i transportem płaskich oraz okrągłych elementów wykonanych ze stali. Ten niepozorny przyrząd umożliwia łatwe podnoszenie elementów ferromagnetycznych (oddziałowujących na magnes) bez specjalnego tworzenia punktu zaczepu. Uchwyt magnetyczny UM zapewnia niesłychany komfort przy chwytaniu, manipulacji i przenoszeniu ładunku o dużych rozmiarach i wadze. Co ważne, uchwyty nie wymagają żadnego osobnego źródła zasilania – magnesy neodymowe tworzą pole magnetyczne, włączane i wyłączane za pomocą wygodnej, łatwej w obsłudze dźwigni. Cechy te sprawiają, że uchwyty UM są najbezpieczniejszą metodą przy przenoszeniu blach.

Uwaga! Udźwig uchwytu magnetycznego UM zależna jest od grubości i kształtu podnoszonych elementów, ale także gatunku podnoszonej stali, wielkości szczeliny powietrznej oraz temperatury pracy. Dokładne dane dotyczące stosowania chwytaków w poszczególnych warunkach przedstawiono w tabelach poniżej.

Image not found Image not found or type unknown

GWARANCJA 24 MIESIĄCE

POLSKI PRODUCENT

Wszystkie uchwyty posiadają DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI CE

Image not found or type unknown

Zalety:

- prosta konstrukcja, wygodna w obsłudze,
- współczynnik bezpieczeństwa dla prób statycznych 3,5 i 3,0,
- niewielkie rozmiary i masa własna,
- brak potrzeby zastosowania zewnętrznego zasilania – włączanie i wyłączanie przyciągania polem magnetycznym za pomocą ręcznej dźwigni,
- dźwignia zabezpieczona dodatkowo mechanizmem śrubowym,
- zwiększone przyciąganie w szczelinie powietrznej,
- dostosowane do pracy z elementami płaskimi i okrągłymi.
- temperatura pracy do 40^{O}C,
- udźwig do nawet 3000 kg.

Charakterystyka:

- spełniają wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE,
- zastosowanie do materiałów ferromagnetycznych,
- temperatura pracy do 80oC,
- udźwig do 3000 kg.

Zastosowanie:
Uchwyty przystosowane do przenoszenia materiałów ferromagnetycznych. Podstawowe narzędzie stosowane między innymi w:

- składach stali,
- fabrykach,
- magazynach,
- warsztatach,
- dokach.

Gwarancja: 24 miesiące.

Znakowanie: indywidualny numer serii, DOR (WLL), rok produkcji.

Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, instrukcja eksploatacji obsługi i konserwacji.

UWAGA: UDŹWIG CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO JEST UZALEŻNIONY OD GRUBOŚCI I KSZTAŁTU PODNOSZONYCH ELEMENTÓW, GATUNKU PODNOSZONEJ STALI, WIELKOŚCI SZCZELINY POWIETRZNEJ I TEMPERATURY PRACY.

Grubość i kształt podnoszonych elementów: poniżej w tabeli podano optymalną grubość elementu podnoszonego dla poszczególnych modeli, przy której udźwig wynosi 100%. Dla elementów okrągłych udźwig nominalny jest 50% mniejszy.

Tabela podstawowych udwigów i wymiarów

Model	Udźwig nominalny [kg]	Min. grubość elementu [mm]	Grubość elementu z wydajnością udźwigu 100% [mm]	Wymiar uchwytu [mm]			Dł. rączki [mm]	Waga [kg]
				Dł.	Szer.	Wys.		
UM-100	100	3	15	115	62	67	142	2,8
UM-200	200	5	15	183	71	78	142	4,5
UM-300	300	5	20	210	93	110	183	10,8
UM-600	600	10	40	218	116	116	225	20,0
UM-1000	1000	10	40	272	145	145	300	40,0
UM-1400	1400	15	60	342	145	145	300	49,0
UM-2000	2000	15	80	379	235	218	460	75,0
UM-3000	3000	35	120	460	185	185	425	105,0

- **Gatunek podnoszonej stali:** struktura i skład chemiczny materiałów ferromagnetycznych wpływa na sposób oddziaływania z magnesem, a to z kolei ma wpływ na rzeczywisty udźwig uchwytu. Im większa zawartość żelaza w podnoszonym elemencie, tym większy będzie udźwig.

Tabela udwigów w zalenoci od rodzaju materiau

Model	Udźwig nominalny [kg]	Udźwig dla danego materiału [kg]			
		Stal niskowęglowa	Stal wysokowęglowa	Stal niskostopowa	Żeliwo
UM-100	100	100	90	75	50
UM-200	200	200	180	150	100
UM-300	300	300	270	225	150
UM-600	600	600	540	450	300
UM-1000	1000	1000	900	750	500
UM-1400	1400	1400	1260	1050	700
UM-2000	2000	2000	1800	1500	1000
UM-3000	3000	3000	2700	2250	1500

- **Wielkość szczeliny powietrznej (niemagnetycznej):** udźwig jest uzależniony od szczeliny powietrznej między nadbiegunnikami chwytaka a podnoszonym elementem.
    - czysta, płaska i wyszlifowana powierzchnia - jeśli chropowatość powierzchni ładunku będzie mniejsza od 6,3 µm, to nie będzie szczeliny powietrznej i wydajność udźwigu nie spadnie,
    - zardzewiała powierzchnia - można przyjąć szczelinę 0,1-0,3 mm,
    - nierówne porowate powierzchnie - można przyjąć szczelinę 0,3-0,5 mm.
- **Temperatura otoczenia i podnoszonych elementów:** optymalna temperatura poniżej 80°C. Powyżej tej temperatury następuje spadek własności magnetycznych.