Uchwyt magnetyczny PML

Nr art.: DD1739



Uchwyty magnetyczne to uchwyty do podnoszenia i transportu blach oraz elementów wykonanych ze stali. Doskonale sprawdzają się przy wszelkich pracach manipulacyjnych ciężkimi i nieporęcznymi elementami wykonanymi z materiałów ferromagnetycznych. Prosta obsługa, niewielkie rozmiary urządzenia zwiększają komfort i bezpieczeństwo pracy.

Image not found Image not found or type unknown

GWARANCJA 24 MIESIĄCE

POLSKI PRODUCENT

Wszystkie uchwyty posiadają DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI CE

Zalety:

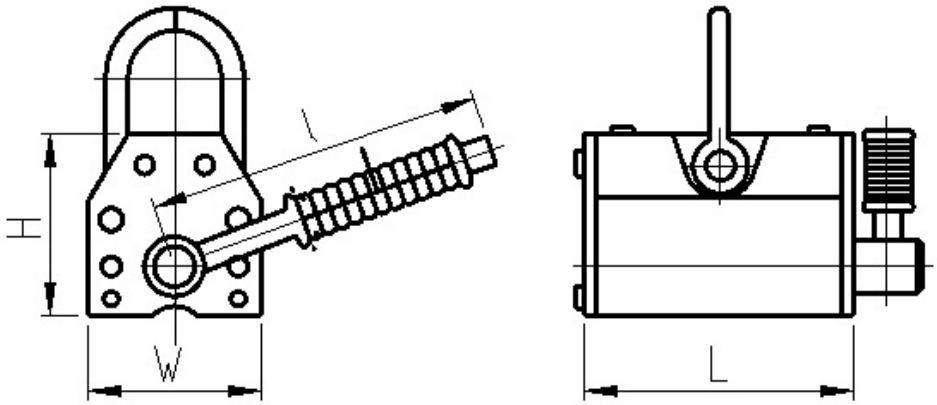
- proste i wygodne w obsłudze,
- współczynnik bezpieczeństwa 3:1,
- solidna, zwarta konstrukcja,
- bez zewnętrznego zasilania - włączanie i wyłączanie pola za pomocą dźwigni mechanicznej,
- dźwignia włącz/wyłącz dodatkowo wyposażona w mechaniczne zabezpieczenie śrubowe,
- zwiększone przyciąganie w szczelinie powietrznej,
- podnoszenie elementów płaskich i okrągłych,
- gwarancja 24 miesiące.

Charakterystyka:

- spełniają wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE oraz normy PN-EN-13155,
- zastosowanie do materiałów ferromagnetycznych,
- temperatura pracy do 40oC,
- udźwig do 6000 kg.

Znakowanie: indywidualny numer serii, DOR (WLL), rok produkcji.

Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, instrukcja eksploatacji obsługi i konserwacji.



UWAGA: DOKŁADNY UDŹWIG CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO PODLEGA MODYFIKACJOM ZE WZGLĘDU NA GRUBOŚĆ, KSZTAŁT i JAKOŚĆ POWIERZCHNI PODNOSZONEGO ELEMENTU, RODZAJ MATERIAŁU oraz TEMPERATURĘ PRACY.

Tabela podstawowych udźwigów i wymiarów

Model	Udźwig dla elementów płaskich [kg]	Udźwig dla elementów okrągłych [kg]	H [mm]	W [mm]	l [mm]	L [mm]	Waga [kg]
PML-100	100	30	67	62	126	92	3
PML-300	300	100	91	92	155	162	10
PML-600	600	200	117	122	196	232	24
PML-1000	1000	300	163	176	285	258	50
PML-2000	2000	600	212	234	426	378	125
PML-3000	3000	1000	261	286	521	458	220
PML-6000	6000	2000	266	296	700	720	398

Sprawność uchwytu w zależności od podnoszonego materiału

Typ stali (rodzaj materiału)	Sprawność uchwytu
Stal nisko-węglowa	100 %
Stal średnio-węglowa	95 %
Stal wysoko-węglowa	90 %
Stal nisko-stopowa	75 %
Odlane żelazo	50 %