

# Inwertorowy prostownik spawalniczy TECNICA TIG 160 DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1456



**Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwyty.

#### **Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:**

**ANTI STICK:** przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

**ARC FORCE:** regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

**HOT START:** gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.














#### **Czarkterystyka:**

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie Płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: regulacja czasu opadania prądu, anti stick,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 3.2,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania,
- chłodzony wentylatorem,

- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahania napięcia sieci zasilającej,

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	<b>1 x 230 / 50 / 1</b>
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	<b>13 / 25</b>
Moc [60% / max] [kW]	<b>1,7 / 3,7</b>
Współczynnik sprawności	<b>0,8</b>
Współczynnik mocy cos fi	<b>0,6</b>
Napięcie stanu jałowego [V]	<b>93</b>
Zakres regulacji prądu spawania [A]	<b>5 - 130</b>
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	<b>130 - 15</b>
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	<b>75</b>
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	<b>1,6 - 3,2</b>
Stopień ochrony	<b>IP 21</b>
Wymiary gabarytowe [mm]	<b>335 x 130 x 230</b>
Waga urządzenia / zestawu [kg]	<b>4,8 / 11</b>

Parametry		
	Inwertor	 Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA
	1 x Zasilanie 230V	 Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem	 Zdalne sterowanie
	Arc force	 Hot start
	Anti stick	 Zgodny z CE
	Zgodny z PCT	 Certyfikat TIV-GS
	Bezpieczny elektromagnetycznie	