Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG MMA TIG FLUX 230V-140A (60%) TECHNOMIG 225 PULSE

Nr art.: WS1320



Inwertorowy profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG standard i metodą synergiczną, MIG-MAG Puls, spawania technologią lutospawania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego oraz metodą MMA elektrodą otuloną.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 200A, przewodem masowym 3m, szpulką drutu spawalniczego 0,8mm 0,8kg, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka:

- układ sterowania synergicznego zapewnia samoczynny dobór parametrów spawania w zależności od rodzaju i średnicy drutu spawalniczego,
- dzięki zastosowaniu pulsacji doskonale sprawdza się przy spawaniu cienkich materiałów ze stali nierdzewnej, aluminium i ich stopów,
- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg (Możliwość zwiększenia do 15 kg - wyposażenie dodatkowe),
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego,
- automatyczne rozpoznanie podłączonego uchwytu spawalniczego,
- umożliwia spawanie blach ocynkowanych, blach sprężystych, stali nierdzewnej i aluminium,
- sterowanie synergiczne - samoczynna regulacja prędkości podawania drutu w zależności od rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu spawalniczego oraz gazu osłonowego,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana poprzez moduł IGBT, płynna regulacja prądu i napięcia spawania,
- elektroniczny dławik,
- 15 programów synergicznych,
- możliwość zapamiętania 10 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,

- możliwość spawania punktowego z regulację czasu spawu i czasu przerwy,
- przy spawaniu metodą MIG-MAG Możliwość regulacji: opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, opadania prądu, induktancji, dojazdu drutu spawalniczego, czasu upalania drutu. Przy spawaniu metodą TIG i MMA: arc force, hot start, anti stick,
- wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz, Prędkość posuwu drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania,
- współpracuje z uchwytami SPOOL GUN,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	**230 / 50 / 3**
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	**26 / 40**
Moc (60% / max) [kW]	**4 / 6**
Współczynnik sprawności	**0,85**
Współczynnik mocy cos fi	**0,7**
Napięcie stanu jałowego [V]	**65**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**5 - 200**
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40ºC)	**200 - 35%**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40º C) [A]	**140**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0.6 - 1,0**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0,8 - 1,0**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**0,8 - 1,0**
Średnica drutu proszkowego [mm]	**0,8 - 1,2**
Średnica drutu do lutospawania [mm]	**0,8**
Średnica elektrody otulonej [mm]	**1,6 - 4,0**
Stopień ochronny	**IP 23**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	**505 x 250 x 430**
Waga [kg]	**26**

Parametry			
MIG-MAG FLUX	Spawanie metodą MIG MAG FLUX	BRAZING	Lutospawanie
MMA TIG LIFT	MMA, TIG dotykowy		Zasilanie 1 x 230V
inverter	Inwertor		Sterowany mikroprocesorem
Synergy	Sterowanie synergiczne	Weld+	Łatwość spawania

Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN		Spawanie pulsacyjne	
	Maksymalna szpula z drutem: 5kg		Zdalne sterowanie
	Podajnik 2-rolkowy		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Zgodny z CE
	Cerytyfikat TIV-GS		Zgodny z PTC
	Bezpieczny elektromagnetycznie		