Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-90A (60%) TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC

Nr art.: WS1318



Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, spawania technologią lutospawania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 160A, przewodem masowym 1,8m.

Charakterystyka:

Technomig jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutospawać nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Główne cechy:

- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego,
- kontrola synergiczna z regulacją tylko grubości spawanego materiału,
- dokładna regulacja długości łuku spawalniczego,
- zapisane 10 linii synergicznych,
- kompaktowy i lekki,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe,
- do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%),
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	**230 / 50 / 1**
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	**12 / 20**
Moc (60% / max) [kW]	**2 / 3,5**
Współczynnik sprawności	**0,85**
Współczynnik mocy cos fi	**0,75**
Napięcie stanu jałowego [V]	**67**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**5 - 170**
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40ºC)	**140 - 20%**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40º C) [A]	**90**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0.6 - 0,8**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0,8**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**0,8 - 1,0**
Średnica drutu proszkowego [mm]	**0,8 - 1,2**
Średnica drutu do lutospawania [mm]	**0,8**
Stopień ochronny	**IP 23**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	**400 x 200 x 330**
Waga [kg]	**9 / 10,8**

Parametry			
Image not found or type unkn	Urządzenie przenośne	PG ME77	Zgodny z PTC
Image not f	Podajnik 2 - rolkowy	MIG-MAG FLUX	Spawanie metodą MIG MAG FLUX
	Chłodzony wentylatorem	inverter	Inwertor
MAX 5kg	Maksymalna szpula z drutem: 5kg	HP	Sterowany mikroprocesorem
Synergy	Sterowanie synergiczne	BRAZING	Lutospawanie
1	Zasilanie 1 x 230V	GS	Cerytyfikat TIV-GS

Zgodny z CE		Bezpieczny elektromagnetycznie