

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-90A (60%) TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC

Nr art.: WS1318



Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 160A, przewodem masowym 1,8m.

Charakterystyka:

Technomig jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutować nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Główne cechy:

- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego,
- kontrola synergiczna z regulacją tylko grubości spawanego materiału,
- dokładna regulacja długości łuku spawalniczego,
- zapisane 10 linii synergicznych,
- kompaktowy i lekki,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe,
- do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%),
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg,

- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	230 / 50 / 1
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	12 / 20
Moc (60% / max) [kW]	2 / 3,5
Współczynnik sprawności	0,85
Współczynnik mocy cos fi	0,75
Napięcie stanu jałowego [V]	67
Zakres regulacji prądu spawania [A]	5 - 170
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	140 - 20%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	90
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 0,8
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0,8 - 1,0
Średnica drutu proszkowego [mm]	0,8 - 1,2
Średnica drutu do lutowania [mm]	0,8
Stopień ochronny	IP 23
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	400 x 200 x 330
Waga [kg]	9 / 10,8

Parametry			
	Urządzenie przenośne		Zgodny z PTC
	Podajnik 2 - rolkowy		Spawanie metodą MIG MAG FLUX
	Chłodzony wentylatorem		Inwertor
	Maksymalna szpula z drutem: 5kg		Sterowany mikroprocesorem
	Sterowanie synergiczne		Lutowanie
	Zasilanie 1 x 230V		Certyfikat TIV-GS
	Zgodny z CE		Bezpieczny elektromagnetycznie