

# Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-80A (60%) TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC

Nr art.: WS1317



**Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego.**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 160A 2m, przewodem masowym 1,8m,

Technomig jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutować nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

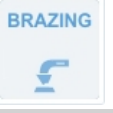
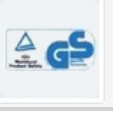
## **Charakterystyka:**

- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego,
- kontrola synergiczna z regulacją tylko grubości spawanego materiału,
- dokładna regulacja długości łuku spawalniczego,
- zapisane 10 linii synergicznych,
- kompaktowy i lekki,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe,
- do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%),

- maksymalna szpula z drutem: 5 kg. Podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

| Dane techniczne                                     |                        |
|-----------------------------------------------------|------------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]             | <b>230 / 50 / 1</b>    |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]              | <b>11 / 16</b>         |
| Moc (60% / max) [kW]                                | <b>1,8 / 2,6</b>       |
| Współczynnik sprawności                             | <b>0,83</b>            |
| Współczynnik mocy cos fi                            | <b>0,7</b>             |
| Napięcie stanu jałowego [V]                         | <b>65</b>              |
| Zakres regulacji prądu spawania [A]                 | <b>5 - 140</b>         |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C) | <b>110 - 20%</b>       |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A] | <b>80</b>              |
| Średnica drutu stalowego [mm]                       | <b>0.6 - 0,8</b>       |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]            | <b>0,8</b>             |
| Średnica drutu aluminiowego [mm]                    | <b>0,8</b>             |
| Średnica drutu proszkowego [mm]                     | <b>0,8 - 0,9</b>       |
| Średnica drutu do lutowania [mm]                    | <b>0,8</b>             |
| Stopień ochronny                                    | <b>IP 23</b>           |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]             | <b>400 x 200 x 330</b> |
| Waga [kg]                                           | <b>8 /10,7</b>         |

| Parametry                                                                           |                                 |                                                                                     |                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|  | Urządzenie przenośne            |  | Zgodny z PTC                   |
|  | Podajnik 2 - rolkowy            |  | Spawanie metodą MIG MAG FLUX   |
|  | Chłodzony wentylatorem          |  | Inwertor                       |
|  | Maksymalna szpula z drutem: 5kg |  | Sterowany mikroprocesorem      |
|  | Sterowanie synergiczne          |  | Lutowanie                      |
|  | Zasilanie 1 x 230V              |  | Certyfikat TIV-GS              |
|  | Zgodny z CE                     |  | Bezpieczny elektromagnetycznie |