

Inwertorowy prostownik spawalniczy TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1460



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwyty.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwwzarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Czarkterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: Prąd "bi-level", regulacja czasu opadania prądu, anti stick,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- prąd "bi-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez krótkie naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4.0,

- możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub sterowania prądem tętniącym (pulse),
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahanja napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	1 x 230 / 50 / 1
Prąd pobierany z sieci [A]	24 / 33
Moc [kW]	3,6 / 5,5
Współczynnik sprawności	0,83
Współczynnik mocy cos fi	0,7
Napięcie stanu jałowego [V]	87
Zakres regulacji prądu spawania [A]	5 - 220
Prąd maksymalny(przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	220 - 30
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C)[A]	125
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	1,6 - 4,0
Stopień ochrony	IP 23
Wymiary gabarytowe [mm]	385 x 150 x 360
Waga urządzenia / zestawu [kg]	8,5 / 13,9

Parametry			
	Inwerter		Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA
	Zasilanie 1 x 230 V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Arc force
	Hot start		Anti stick
	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Bezpieczny elektromagnetycznie		

