Inwertorowy prostownik spawalniczy TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1460



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:
ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Charkterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: Prąd "bi-level", regulacja czasu opadania prądu, anti stick,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- prąd "bi-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez krótkie naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4.0,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub sterowania prądem tętniącym (pulse),
- chłodzony wentylatorem,

- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahania napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	**1 x 230 / 50 / 1**
Prąd pobierany z sieci [A]	**24 / 33**
Moc [kW]	**3,6 / 5,5**
Współczynnik sprawności	**0,83**
Współczynnik mocy cos fi	**0,7**
Napięcie stanu jałowego [V]	**87**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**5 - 220**
Prąd maksymalny(przy temp. otoczenia 40ºC) [A - %]	**220 - 30**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40ºC)[A]	**125**
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	**1,6 - 4,0**
Stopień ochrony	**IP 23**
Wymiary gabarytowe [mm]	**385 x 150 x 360**
Waga urządzenia / zestawu [kg]	**8,5 / 13,9**

Parametry			
	Inwerter	 Image not found or type unknown	Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA
	Zasilanie 1 x 230 V	 Image not f	Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentlatorem		Arc force
 Image not f	Hot start	 Image not f	Anti stick
	Zdalne sterowanie	 Image not found or type unknown	Zgodny z CE
 Image not f	Zgodny z PCT	 Image not f	Certyfikat TIV-GS
 Image not found or type unknown	Bezpieczny elektromagnetycznie		