

Inwertorowy prostownik spawalniczy TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT+ZESTAW TIG

Nr art.: WS1467



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z uchwytem spawalniczym TIG (4m), przewodem masowym (3m), reduktorem ciśnienia i częściami zamiennymi uchwyty.

ANTI STICK - przeciwzwarcziowa -automatycznie wyłącza napięcie spawania, co zabezpiecza przed przyklejaniem się elektrody otulonej podczas spawania i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego.

ARC FORCE - regulacja prądu zwarcia- ułatwia przenoszenie kropli roztopionego stopiwa na spawany materiał, zapobiegając wyguszeniu łuku w chwili zetknięcia kropli metalu z jeziorkiem spawalniczym.

HOT START (tzw. gorący start) - chwilowe podniesienie prądu spawania przy każdorazowym zajarzaniu łuku spawalniczego, co ułatwia zapłon i rozpoczęcie spawania.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,.
- umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- elektroniczne sterowanie płynnej regulacji prądu spawania,
- niewielkie wymiary i niska waga urządzenia przy stosunkowo dużych jego parametrach pracy.
-

- 2-takt, 4-takt,
- max średnica elektrody otulonej 4.0,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- przy spawaniu TIG:regulacja prądu "bi-level", regulacja załączania i opóźniania wyłączania gazu osłonowego, regulacja prądu początkowego, regulacja czasu opadania prądu, regulacja balansu, regulacja częstotliwości pulsacji,
- chłodzenie wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i pod napięciowe,
- urządzenie wyposażone w miernik cyfrowy (amperomierz),
- zaletą urządzenia jest wysoka stabilność prądu spawania nawet przy dużych wahaniami napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	1 x 230 / 50 / 1
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	20 / 34
Moc (60% / max.) [kW]	3 / 5,5
Współczynnik sprawności	0,77
Współczynnik mocy cos fi	0,6
Napięcie stanu jałowego [V]	100
Zakres regulacji prądu spawania [A]	5 - 200
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	200 -24
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	100
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	1,6 - 4,0
Stopień ochrony	IP 23
Wymiary gabarytowe [mm]	430 x 170 x 340
Waga [kg]	17,8

Parametry			
	Inwertyr		Spawanie metodą TIG HF-LIFT MMA
	Zasilanie 1 x 230 V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Sterowany mikroprocesorem
	Spawanie pulsacyjne		Arc force
	Hot start		Anti stick

	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE	
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS	
	Bezpieczny elektromagnetycznie			