Inwertorowy prostownik spawalniczy TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT+ZESTAW TIG

Nr art.: WS1467



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Cena urządzenia z uchwytem spawalniczym TIG (4m), przewodem masowym (3m), reduktorem ciśnienia i częściami zamiennymi uchwytu.

ANTI STICK - przeciwzwarciowa -automatycznie wyłącza napięcie spawania, co zabezpiecza przed przyklejaniem się elektrody otulonej podczas spawania i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego.
ARC FORCE - regulacja prądu zwarcia- ułatwia przenoszenie kropli roztopionego stopiwa na spawany materiał, zapobiegając wyagszeniu łuku w chwili zetknięcia kropli metalu z jeziorkiem spawalniczym.
HOT START (tzw. gorący start) - chwilowe podniesienie prądu spawania przy każdorazowym zajarzaniu łuku spawalniczego, co ułatwia zapłon i rozpoczęcie spawania.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,.
- umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu,
- zabezpieczenie przeciw przeciażeniu,
- elektroniczne sterowanie płynnej regulacji pradu spawania,
- niewielkie wymiary i niska waga urządzenia przy stosunkowo dużych jego parametrach pracy.
- 2-takt, 4-takt,
-

max średnica elektrody otulonej 4.0,

- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- przy spawaniu TIG:regulacja prądu "bi-level", regulacja załączania i opóźniania wyłączania gazu osłonowego, regulacja prądu początkowego, regulacja czasu opadania prądu, regulacja balansu, regulacja częstotliwości pulsacji,
- chłodzonie wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- urządzenie wyposażone w miernik cyfrowy (amperomierz),
- zaletą urządzenia jest wysoka stabilność prądu spawania nawet przy dużych wahaniach napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	**1 x 230 / 50 / 1**
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	**20 / 34**
Moc (60% / max.) [kW]	**3 / 5,5**
Współczynnik sprawności	**0,77**
Współczynnik mocy cos fi	**0,6**
Napięcie stanu jałowego [V]	**100**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**5 - 200**
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40ºC) [A - %]	**200 -24**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40ºC) [A]	**100**
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	**1,6 - 4,0**
Stopień ochrony	**IP 23**
Wymiary gabarytowe [mm]	**430 x 170 x 340**
Waga [kg]	**17,8**

Parametry			
inverter	Inwertor	Image not found or type unknown	Spawanie metodą TIG HF-LIFT MMA
	Zasilanie 1 x 230 V	PORTABLE	Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem	Image not found or type unknown	Sterowany mikroprocesorem
Image not f	Spawanie pulsacyjne	Image not f	Arc force
Image not found or type unknown	Hot start	Image not found or type unknown	Anti stick
Image not f	Zdalne sterowanie	CE	Zgodny z CE

Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS	
Bezpieczny elektromagnetycznie			