

Inwertorowy prostownik spawalniczy TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1466



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu 'bi-level', regulacja załączenia i opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, regulacja prądu początkowego, regulacja czasu opadania prądu, regulacja balansu, regulacja częstotliwości, puls,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 3.2,

- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz),
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahanía napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	1 x 230 / 50 / 1
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	18 / 29
Moc (60% / max.) [kW]	2,5 / 4,3
Współczynnik sprawności	0,75
Współczynnik mocy cos fi	0,7
Napięcie stanu jałowego [V]	94
Zakres regulacji prądu spawania [A]	5 - 160
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	160 -20
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	85
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	1,6 - 3,2
Stopień ochrony	IP 23
Wymiary gabarytowe [mm]	430 x 170 x 340
Waga [kg]	9,4 / 13,4

Parametry			
	Inwertor		Spawanie metodą TIG HF-LIFT MMA
	Zasilanie 1 x 230 V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Sterowany mikroprocesorem
	Spawanie pulsacyjne		Arc force
	Hot start		Anti stick
	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS



Bezpieczny
elektromag