

Prostownik spawalniczy SUPERTIG 280/1 AC/DC AQUA 230V

Nr art.: WS1487



Prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwyty, chłodnicą.










Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu i magnezu i ich stopów,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- sterowana tyrystorowo płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: regulacja włączenia i opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, regulacja czasu opadania prądu w zakresie, regulacja balansu, regulacja prądu początkowego,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- wyposażony w miernik cyfrowy,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub sterowania prądem tętniącym (pulse),
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	230 / 50 / 2
Moc (60%/max) [kW]	6,1 / 10,5

Współczynnik mocy cos φ	0,4
Napięcie stanu jałowego [V]	73 (AC) / 105 (DC)
Zakres regulacji prądu spawania [A]	15 - 250 (AC) / 15 - 250 (DC)
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	250 - 30(AC) / 250 - 30(DC)
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	170 (AC) / 180 (DC)
Stopień ochrony	IP 22
Wymiary gabarytowe [mm]	960 x 640 x 820
Waga urządzenia / zestawu [kg]	113

Parametry		
	Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA	 Zasilanie 1 x 230 V
	Urządzenie na kółkach	 Chłodzony wentylatorem
	Zgodny z PCT	 Zgodny z CE
	Certyfikat TIV-GS	 Bezpieczny elektromagnetycznie
	Sterowanie tyrystorowe	 Zdalne sterowanie