

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 400V-260A (60%) SUPERMIG 380

Nr art.: WS1305



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m, przewodem połączeniowym źródło-podajnik 1,5m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka

- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- umożliwia spawanie stali węglowych, nierdzewnych i aluminium, blach ocynkowanych, blach sprężystych,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- osiemnaście stopni prądu spawania,
- możliwość spawania punktowego,
- dwa gniazda regulacji indukcyjności,
- podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy,
- możliwość zastosowania 4 lub 10 metrowych przewodów przedłużających źródło-podajnik,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	400 / 50 / 3
Moc (60 % / max) [kW]	8,5 / 15

Współczynnik mocy cos fi	0.9
Napięcie stanu jałowego [V]	43
Zakres regulacji prądu spawania [A]	40 - 350
Prąd maksymalny (temp. otoczenia 40°C) [A - %]	350 - 35%
Prąd przy pracy 60 % (temp. otoczenia 40°C) [A]	260
Stopnie regulacji prądu spawania	18
Średnica drutu stalowego [mm]	0,6 - 1,6
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8 - 1,6
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0,8 - 1,2
Średnica drutu proszkowego [mm]	1,0 - 1,6
Średnica drutu do lutowania [mm]	0,8 - 1,2
Stopień ochronny	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	890 x 453 x 1285
Waga [kg]	107

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG FLUX		Lutowanie
	Zasilanie 3 x 400V		Podajnik 4-rolkowy
	Chłodzony wentylatorem		Zgodny z CE
	Certyfikat TIV - GS		Zgodny z PTC
	Bezpieczny elektromagnetycznie		