Inwertorowy prostownik spawalniczy SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA

Nr art.: WS1472

Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG, TIG PULSE i TIG EASY PULSE prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu, chłodnicą, podwoziem.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu "bi-level", prądu początkowego i końcowego, czasu spawania punktowego, załączenia i opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, czasu narastania i opadania prądu, balansu DC/AC, częstotliwości pulsacji. Przy spawaniu metodą MMA: arc force, hot start, anti-stick.

Charakterystyka:

- Zasilanie trójfazowe.
- Umożliwia spawanie aluminium, stali weglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu i magnezu.
- Sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania.
- możliwość zapamiętania 9 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- funkcja EASY PULSE automatycznie reguluje puls do wartości prądu spawania,
- funkcja 2-takt / 4-takt,

- regulacja prądu "bi-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez krótkie naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 6.0,
- wyposażony w miernik cyfrowy,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, nadprądowe, braku fazy, braku chłodzenia cieczą,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,
- wyposażony w złącze do podłączenia układu wodnego chłodzenia uchwytu,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahania napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	**3 x 400 / 50 / 3**
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	**13 / 21**
Moc (60%/max) [kW]	**8 / 14**
Zabezpieczenie sieci zasilającej	**16**
Współczynnik sprawności	**0,85**
Współczynnik mocy cos fi	**0,9**
Napięcie stanu jałowego [V]	**64**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**5 - 350**
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40ºC) [A - %]	**350 - 35**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40ºC) [A]	**250**
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	**1,6 - 6.0**
Stopień ochrony	**IP 23**
Wymiary gabarytowe [mm]	**935 x 500 x 1195**
Waga urządzenia / zestawu [kg]	**72**

Parametry			
inverter	Inwerter	Image not found or type unknown	Spawanie metodą TIG HF-LIFT MMA
3	Zasilanie 3 x 400 V	PORTABLE	Urządzenie przenośnie
	Chłodzony wentylatorem	HP	Sterowany mikroprocesorem
Weld+	Łatwość spawania	Image not f	Spawanie pulsacyjne
EASY PULSE	EASY PULSE	ARC FORCE	Arc force
HOT START	Hot start	ANTI STICK	Anti stick

Zdalne sterowanie		Zgodny z CE	
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Bezpieczny elektromagnetycznie		