

# Inwertorowy prostownik spawalniczy SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1462



**Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG, TIG PULSE i TIG EASY PULSE prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

#### **Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:**

**ANTI STICK:** przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

**ARC FORCE:** regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

**HOT START:** gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu "bi-level", prądu początkowego i końcowego, czasu spawania punktowego, załączenia i opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, czasu narastania i opadania prądu, balansu pulsacji DC, częstotliwości pulsacji. Przy spawaniu metodą MMA: arc force, hot start, anti-stick.











#### **Charkterystyka:**

- zasilanie trójfazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu i magnezu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- możliwość zapamiętania 9 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,

- funkcja EASY PULSE automatycznie reguluje puls do wartości prądu spawania,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja prądu "bi-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez krótkie naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 6,0,
- wyposażony w miernik cyfrowy,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, nadprądowe, braku fazy, braku chłodzenia cieczą,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,
- wyposażony w złącze do podłączenia układu wodnego chłodzenia uchwytu,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahań napięcia sieci zasilającej,

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	<b>3 x 400 / 50 / 3</b>
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	<b>13 / 20</b>
Moc [60% / max] [kW]	<b>8 / 14</b>
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	<b>16</b>
Współczynnik sprawności	<b>0,86</b>
Współczynnik mocy cos fi	<b>0,9</b>
Napięcie stanu jałowego [V]	<b>64</b>
Zakres regulacji prądu spawania [A]	<b>5 - 350</b>
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	<b>350 - 35</b>
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	<b>250</b>
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	<b>1,6 - 6,0</b>
Stopień ochrony	<b>IP 23</b>
Wymiary gabarytowe [mm]	<b>530 x 240 x 450</b>
Waga urządzenia / zestawu [kg]	<b>32</b>

Parametry			
	Inwerter		Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA
	Zasilanie 3x400V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Arc force
	Hot start		Anti stick
	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE

	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Bezpieczny elektromagnetycznie		Sterowany mikroprocesorem
	Łatwość spawania		EASY PULSE
	Spawanie pulsacyjne		