

Inwertorowy prostownik spawalniczy SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT R.A.

Nr art.: WS1463



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG, TIG PULSE i TIG EASY PULSE prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwyty, chłodnicą, podwoziem.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleje się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

Przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu "bi-level", prądu początkowego i końcowego, czasu spawania punktowego, załączenia i opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, czasu narastania i opadania prądu, balansu pulsacji DC, częstotliwości pulsacji. Przy spawaniu metodą MMA: arc force, hot start, anti-stick.













Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu i magnezu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- możliwość zapamiętania 9 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- funkcja EASY PULSE automatycznie reguluje puls do wartości prądu spawania,
- funkcja 2-takt / 4-takt,

- regulacja prądu "bi-level" Umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez krótkie naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 6.0,
- wyposażony w miernik cyfrowy,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, nadprądowe, braku fazy, braku chłodzenia cieczą,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,
- wyposażony w złącze do podłączenia układu wodnego chłodzenia uchwytu,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahań napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	3 x 400 / 50 / 3
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	8 / 14
Moc [60% / max] [kW]	8 / 14
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	16
Współczynnik sprawności	0,86
Współczynnik mocy cos fi	0,9
Napięcie stanu jałowego [V]	64
Zakres regulacji prądu spawania [A]	5 - 350
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	350 - 35
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	250
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	1,6 - 6,0
Stopień ochrony	IP 23
Wymiary gabarytowe [mm]	935 x 500 x 1195
Waga urządzenia / zestawu [kg]	69

Parametry			
	Inwerter		Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA
	Zasilanie 3x400V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Arc force
	Hot start		Anti stick
	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS

	Bezpieczny elektromagnetycznie 	Sterowany mikroprocesorem	
	Łatwość spawania		EASY PULSE
	Spawanie pulsacyjne		