

Inwertorowy prostownik spawalniczy SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1469



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG, TIG PULSE i TIG EASY PULSE prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu "bi-level", prądu początkowego i końcowego, czasu spawania punktowego, załączenia i opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, czasu narastania i opadania prądu, balansu DC/AC, częstotliwości pulsacji. Przy spawaniu metodą MMA: arc force, hot start, anti-stick.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu i magnezu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- możliwość zapamiętania 9 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,

- funkcja EASY PULSE automatycznie reguluje puls do wartości prądu spawania,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja prądu "bi-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez krótkie naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 5.0,
- wyposażony w miernik cyfrowy,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, nadprądowe, braku fazy, braku chłodzenia cieczą,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,
- wyposażony w złącze do podłączenia układu wodnego chłodzenia uchwytu,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahan napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	3 x 400 / 50 / 3
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	15 / 22
Moc (60%/max) [kW]	8 / 10
Zabezpieczenie sieci zasilającej	16
Współczynnik sprawności	0,8
Współczynnik mocy cos fi	0,7
Napięcie stanu jałowego [V]	98
Zakres regulacji prądu spawania [A]	5 - 270
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	270 - 40
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	220
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	1,6 - 5,0
Stopień ochrony	IP 23
Wymiary gabarytowe [mm]	530 x 240 x 450
Waga urządzenia / zestawu [kg]	36

Parametry			
	Inwerter		Spawanie metodą TIG HF-LIFT MMA
	Zasilanie 3 x 400 V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Sterowany mikroprocesorem
	Łatwość spawania		Spawanie pulsacyjne
	EASY PULSE		Arc force

	Hot start		Anti stick	
	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE	
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS	
	Bezpieczny elektromagnetycznie			