Inwertorowy prostownik spawalniczy SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT

Nr art.: WS1461



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego.
A**RC FORCE:** regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- przy spawaniu metodą TIG: regulacja opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, regulacja czasu opadania prądu, anti stick,
- regulacja arc force i hot start stosownie do rodzaju elektrody spawalniczej,
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dynamiki spawania przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 5.0,

- możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub sterowania prądem tętniącym (pulse),
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahania napięcia sieci zasilającej,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	**3 x 400 / 50 / 3**
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	**11 / 16**
Moc [60% / max] [kW]	**5 / 7,5**
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	**10**
Współczynnik sprawności	**0,85**
Współczynnik mocy cos fi	**0,7**
Napięcie stanu jałowego [V]	**100**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**7 - 280**
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40ºC) [A - %]	**280 - 35**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40ºC) [A]	**180**
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	**1,6 - 5,0**
Stopień ochrony	**IP 23**
Wymiary gabarytowe [mm]	**475 x 170 x 340**
Waga urządzenia / zestawu [kg]	**15,2 / 20,5**

Parametry			
	Inwerter		Spawanie metodą TIG HF LIFT MMA
	Zasilanie 3x400V		Urządzenie przenośne
	Chłodzony wentylatorem		Arc force
	Hot start		Anti stick
	Zdalne sterowanie		Zgodny z CE
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Bezpieczny elektromagnetycznie		