Stół spawalniczy 3000x1500 mm system 28 (Ø28)

Nr art.: WS2643



Stół spawalniczy montażowy 3000x1500 system 28 to duże stanowisko robocze przeznaczone do pracy z większymi konstrukcjami stalowymi oraz osprzętem systemowym Ø28 mm. Taki wymiar zapewnia znaczną powierzchnię roboczą do ustawiania ram, profili oraz elementów wymagających stabilnego bazowania i precyzyjnego mocowania. Trzymetrowy blat doskonale sprawdza się w zakładach wykonujących długie konstrukcje w jednym ustawieniu, takie jak ramy maszyn, wsporniki techniczne czy konstrukcje schodów stalowych. Siedem żeber o wysokości 185 mm zwiększa sztywność blatu na całej długości 3000 mm, zapewniając stabilne warunki pracy nawet przy dużych detalach. Blat wykonany jest ze stali DOMEX S355 MCD i dostępny w wariantach grubości 12 mm lub 15 mm. System Ø28 mm umożliwia wykorzystanie szerokiej gamy ciężkiego osprzętu mocującego dostępnego na rynku. Otwory boczne w układzie diagonalnym, boki o wysokości 200 mm oraz tolerancja płaskości do 0,5 mm pozwalają realizować prace wymagające wysokiej dokładności i powtarzalności ustawienia elementów.

Charakterystyka

Wymiary i materiał:

- Blat: wymiar rzeczywisty 3000×1500 mm
- Grubość blatu: 12 lub 15 mm (DOMEX S355 MCD)

System otworów:

- Średnica: Ø28 mm, fazowane
- Grawerowana siatka do wyboru: 100×100 mm lub diagonalna
- Otwory boczne diagonalne

Konstrukcja:

- 7 żeber o wysokości 185 mm
- Gęsto ożebrowany spód
- Regulowane nogi
- Boki o wysokości 200 mm
- Udźwig: 3,4 t
- Tolerancja płaskości blatu: max. 0,5 mm na całości

Zastosowanie:

• Ramy maszyn i urządzeń o długości do 3 m
• Wsporniki techniczne i konstrukcje nośne
• Długie podesty i platformy robocze
• Schody stalowe – ramy boczne wykonywane w jednym ustawieniu

Najczęściej zadawane pytania (FAQ):

1. Czy ten model jest większą wersją stołu 2500x1500 system 28?

Tak. Model 3000×1500 mm oferuje większą powierzchnię roboczą, umożliwiając spawanie dłuższych konstrukcji bez konieczności zmiany położenia detalu. Zachowuje przy tym wszystkie zalety systemu Ø28 mm przeznaczonego do ciężkiego osprzętu i większych elementów.

2. Którą siatkę otworów wybrać?

Siatka 100×100 mm jest najczęściej wybieranym rozwiązaniem do uniwersalnych zastosowań warsztatowych. Wersja diagonalna sprawdza się szczególnie przy mocowaniu większych i bardziej złożonych konstrukcji wymagających większej liczby punktów bazowania.

3. Jaką grubość blatu wybrać do produkcji ciągłej?

Do intensywnej eksploatacji oraz wykonywania długich spoin ciągłych rekomendowany jest blat o grubości 15 mm. Zapewnia on większą odporność na odkształcenia termiczne i długotrwałe obciążenia.