Stół spawalniczy 2400x1200 mm system 28 (Ø28)

Nr art.: WS2641



Stół spawalniczy montażowy 2400x1200 system 28 to standardowy wymiar dla zakładów produkujących konstrukcje średnich gabarytów — ramy podestów, wsporniki maszynowe oraz podstawy nośne. Powierzchnia 2400×1200 mm umożliwia wygodną pracę z arkuszami blach oraz profilami o długości do 2 m bez konieczności dodatkowego podpierania. Blat wykonany jest ze stali DOMEX S355 MCD i dostępny w dwóch wariantach grubości: 12 mm lub 15 mm. Sześć żeber o wysokości 185 mm zwiększa sztywność konstrukcji względem wersji 2000×1000 mm, co pozwala uzyskać udźwig na poziomie 3,4 t. System otworów Ø28 mm z fazowaniem oraz siatką do wyboru 100×100 mm lub diagonalną zapewnia szerokie możliwości mocowania osprzętu. Otwory boczne w układzie diagonalnym umożliwiają montaż elementów mocujących również na bokach stołu, co jest szczególnie przydatne podczas wykonywania konstrukcji przestrzennych z elementami pionowymi.

Charakterystyka

Wymiary i materiał:

• Blat: wymiar rzeczywisty 2400×1200 mm
• Grubość blatu: 12 lub 15 mm (DOMEX S355 MCD)

System otworów:

• Średnica: Ø28 mm, fazowane
• Grawerowana siatka: 100×100 mm lub diagonalna
• Otwory boczne diagonalne, boki 200 mm

Konstrukcja:

• 6 żeber o wysokości 185 mm
• 6 nóg z regulacją wysokości 850–900 mm
• Udźwig: 3,4 t
• Tolerancja płaskości blatu: max. 0,5 mm na całości

Zastosowanie:

• Spawanie ram podestów i platform technicznych
• Średnioseryjna produkcja podstaw maszynowych

• Konstrukcje 3D z elementami pionowymi (osprzęt mocowany z boku)
• Ramy do pojazdów użytkowych i wózków przemysłowych

Najczęściej zadawane pytania (FAQ):

1. Czy warto wybrać system 28 zamiast systemu 16?

Tak. System Ø28 mm jest przeznaczony do większych konstrukcji oraz cięższego osprzętu mocującego. Zapewnia wyższą sztywność i większe możliwości pozycjonowania dużych elementów.

2. Czy stół zmieści się w typowej hali warsztatowej?

Wymaga około 3,5 × 2,5 m wolnej przestrzeni roboczej oraz dostępu z trzech stron, co w większości hal warsztatowych nie stanowi problemu.

3. Jak dobrać grubość blatu?

12 mm sprawdzi się przy standardowej pracy z profilami i konstrukcjami spawanymi. Wersja 15 mm jest rekomendowana do intensywnej eksploatacji, wykonywania długich spoin ciągłych oraz pracy z cięższymi elementami.