Stół spawalniczy regulowany PRO 3000x1500 mm system 28 (Ø28)

Nr art.: WS2527



Stół spawalniczy REGULOWANY PRO 3000x1500 system 28 to wzmocniona wersja stołu przeznaczona do pracy z dużymi i ciężkimi konstrukcjami stalowymi. Model wyróżniają trzy kluczowe cechy względem standardowych stołów tej klasy: stała grubość blatu 15 mm, podwójnie ożebrowana konstrukcja spodnia wykonana z żeber o grubości 10 mm oraz rozszerzony zakres regulacji wysokości od 800 do 1100 mm. Blat wykonano ze stali DOMEX 355 MC walcowanej termomechanicznie, charakteryzującej się podwyższoną granicą plastyczności oraz drobniejszą strukturą ziarna w porównaniu ze stalą S355 MCD. W praktyce przekłada się to na większą odporność na odkształcenia termiczne podczas wykonywania długich spoin ciągłych oraz lepszą wytrzymałość na obciążenia punktowe. Stół został zaprojektowany z myślą o zakładach pracujących w trybie ciągłym, stanowiskach do spawania ciężkich konstrukcji oraz halach o nierównej posadzce, gdzie szeroki zakres regulacji pozwala na skuteczne wypoziomowanie stanowiska. Fazowane krawędzie blatu oraz otworów Ø28 mm ułatwiają montaż osprzętu i poprawiają komfort codziennej pracy.

Charakterystyka

Wymiary i materiał:

• Blat: wymiar rzeczywisty 3000×1500 mm
• Grubość blatu: 15 mm (DOMEX 355 MC, stal walcowana termomechanicznie)

System otworów:

• Średnica: Ø28 mm, fazowane
• Diagonalna siatka otworów 100×100 mm
• Otwory boczne diagonalne

Konstrukcja:

• Podwójnie ożebrowany spód z żeber o grubości 10 mm
• Fazowane krawędzie blatu
• Regulowane nogi w zakresie 800–1100 mm
• Kompensacja nierówności posadzki

Wyróżniki względem modelu WS2643:

• Stała grubość blatu 15 mm zamiast wersji 12 mm lub 15 mm
• Podwójnie ożebrowany spód zamiast standardowego ożebrowania
• Regulacja wysokości 800–1100 mm zamiast standardowego zakresu 850–900 mm
• Stal DOMEX 355 MC zamiast S355 MCD

Zastosowanie:

• Produkcja ciągła i stanowiska o wysokim obciążeniu eksploatacyjnym
• Ciężkie konstrukcje nośne i ramy stalowe o dużej masie
• Stanowiska na nierównych posadzkach wymagające precyzyjnego poziomowania
• Spawanie elementów wymagających ograniczenia odkształceń termicznych

Najczęściej zadawane pytania (FAQ):

1. Czym różni się stal DOMEX 355 MC od S355 MCD?

Obie należą do grupy stali konstrukcyjnych klasy S355. Oznaczenie MC oznacza stal walcowaną termomechanicznie, która charakteryzuje się wyższą granicą plastyczności, bardziej jednorodną strukturą materiału oraz bardzo dobrą spawalnością.

2. W jakim zakresie regulowane stopki kompensują nierówności posadzki?

Zakres regulacji wysokości stołu wynosi od 800 do 1100 mm, co pozwala skutecznie wypoziomować stanowisko nawet na nierównych posadzkach przemysłowych.

3. Czy warto wybrać wersję PRO zamiast modelu WS2643?

Tak, jeśli stół będzie pracował w trybie ciągłym, na nierównej posadzce lub przy ciężkich konstrukcjach wymagających maksymalnej sztywności. W przypadku lżejszych zastosowań standardowy model WS2643 może być rozwiązaniem bardziej ekonomicznym.