Stół spawalniczy 2990x1490 mm system 28 (Ø28)

Nr art.: WS2606



Stół spawalniczy 2990x1490 mm system 28 (Ø28)

Stół spawalniczy 2990x1490 system 28 to duży stół systemowy do pracy z większymi konstrukcjami stalowymi, ramami i profilami. System Ø28 pozwala stosować mocniejszy osprzęt, a powierzchnia prawie 3x1,5 m daje miejsce do bazowania większych elementów długich konstrukcji przemysłowych w jednym ujęciu: ramy maszyn, wsporniki techniczne, podstawy do schodów stalowych. Konstrukcja oparta na 6 nogach z profilem 100×100×4 mm - nośność wzrasta do 4200 kg. Blat ze stali S355J2+N w wyborze grubości 8, 12 lub 15 mm. System otworów Ø28 z siatką 100×100 lub diagonalną. Otwory blachy 12/15 mm wiercone, frezowane, fazowane; blachy 8 mm cięte laserowo. Podbudowa 100 mm z otworami do bocznego mocowania osprzętu - konstrukcje 3D. Regulacja wysokości 880–930 mm, stopki poziomujące.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materia:

- Blat: 2990×1490 mm (znamionowo 3000×1500)
- Grubość: 8, 12 lub 15 mm do wyboru (stal S355J2+N)
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø28 mm, wiercone, frezowane, fazowane (blacha 8 mm cięta laserowo)
- Siatka: 100×100 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 6 nóg z regulacją wysokości: 880–930 mm (profil 100×100×4 mm)
- Stopki poziomujące
- Nośność: 1500–4200 kg (w zależności od grubości)

Zastosowanie:

- ramy maszyn i urządzeń (do 3 m długości),
- wsporniki techniczne i konstrukcje nośne,
- długie podesty przemysłowe,
- schody stalowe - ramy boczne w jednym ujęciu,
- ciężkie konstrukcje pojazdowe.

FAQ:

Dlaczego 6 nóg zamiast 4?
Na dugoci 3 m rodek blatu ulegaby ugiciu - dodatkowa para nóg podpiera rodek i podnosi nono do 4200 kg.

Czym różni się od wersji WS2617?
WS2617 to stó azotowany z nonoci 6000 kg - do pracy przemysowej z bardzo cikimi elementami. WS2606 wystarczy do konstrukcji do 4,2 t.

Jaka grubość dla produkcji ciągłej?
15 mm - minimalna dla pracy w trybie kilkuzmianowym. 12 mm - do produkcji rednio-intensywnej.