Stół spawalniczy 2990x1490 mm system 16 (Ø16)

Nr art.: WS2600



Stół spawalniczy 2990x1490 mm system 16 (Ø16)

Stół spawalniczy 2990x1490 system 16 to największy format w systemie 16 do pracy z większymi konstrukcjami, długimi profilami i elementami wymagającymi szerokiej powierzchni bazowania. System Ø16 pozwala precyzyjnie ustawiać detale i korzystać z osprzętu mocującego do prac montażowych oraz spawalniczych. Trzy metry długości obsługują wielkogabarytowe konstrukcje cienkościenne w jednym ujęciu: długie balustrady, ramy bram, konstrukcje fasadowe, dachy szklarni. Konstrukcja stołu oparta jest na 6 nogach zamiast standardowych 4 - nośność wzrasta do 4200 kg. Blat ze stali S355J2+N w wyborze grubości 8 lub 12 mm. Precyzyjny system otworów Ø16 z siatką 50×50, 100×100 lub diagonalną - gęste mocowanie na dużej powierzchni pozwala pozycjonować wiele drobnych detali w powtarzalnej geometrii. Otwory blachy 12 mm wiercone, frezowane i fazowane. Stopki poziomujące w standardzie kompensują drobne nierówności posadzki. Podbudowa 100 mm z otworami bocznymi.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materia:

- Blat: 2990×1490 mm (znamionowo 3000×1500)
- Grubość: 8 lub 12 mm do wyboru (stal S355J2+N)
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø16 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatki do wyboru: 50×50, 100×100 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 6 nóg z regulacją wysokości: 880–930 mm
- Stopki poziomujące
- Nośność: 1500–4200 kg (w zależności od grubości blatu)

Zastosowanie:

- długie balustrady i ogrodzenia przemysłowe,
- ramy bram dwuskrzydłowych,
- konstrukcje dachów szklarni, wiat, zadaszeń,
- wielkogabarytowe konstrukcje fasadowe,
- krótkoseryjna produkcja długich elementów cienkościennych.

FAQ:

Dlaczego 6 nóg zamiast 4?
Na dugoci 3 m rodek blatu ulegaby ugiciu - dodatkowa para nóg w rodku blatu utrzymuje pasko i podnosi nono do 4200 kg.

Czy stół zmieści się w typowej hali?
Wymaga ok. 4×2,5 m wolnego pola roboczego z dostpem z trzech stron.

Czy warto wybrać system 16 w tym rozmiarze?
Tak, jeli warsztat pracuje z osprztem Ø16 lub specjalizuje si w konstrukcjach cienkociennych. Do cikich ram lepsza wersja Ø28 (WS2606).