

Stół spawalniczy 2400x1200 mm system 28 (Ø28)

Nr art.: WS2605



Stół spawalniczy 2400x1200 system 28

Duży stół spawalniczy 2400×1200 mm w wersji Ø28 idealnie sprawdzi się dla zakładów produkujących ciężkie konstrukcje średnich gabarytów. Powierzchnia 2400×1200 obsługuje arkusz blachy 2 m i długie profile w jednym ujęciu. System Ø28 zapewnia siłę docisku wystarczającą do najcięższych ram i profili zamkniętych. Błat ze stali S355J2+N w wyborze grubości 8, 12 lub 15 mm - wersja 15 mm najbardziej odporna termicznie. Otwory blachy 12/15 mm wiercone, frezowane, fazowane. Wybór siatki 100×100 lub diagonalnej dopasowuje stół do specyfiki produkcji. Podbudowa 100 mm z otworami do bocznego mocowania osprzętu. Nośność do 2800 kg przy równomiernym rozkładzie ciężaru.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materiał:

- Błat: 2400×1200 mm
- Grubość: 8, 12 lub 15 mm do wyboru (stal S355J2+N)
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø28 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatki: 100×100 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 4 nogi z regulacją wysokości: 880-930 mm
- Nośność: 1000-2800 kg (w zależności od blatu)

Zastosowanie:

- Spawanie ciężkich ram podestów i platform
- Produkcja podstaw maszynowych
- Konstrukcje pojazdowe średnich gabarytów
- Spawanie profili zamkniętych do 2,4 m długości

FAQ:

Czy warto dopłacić do 2400 mm vs 2000 mm?

Tak, jeśli spawasz elementy powyżej 2 m albo dwie krótsze konstrukcje na jednym stole. Sam wzrost pola eliminuje potrzebę podpierania długich profili.

Czym różni się od wersji azotowanej (WS2616)?

WS2616 to seria azotowana - odpryski nie przywierają, tolerancja paskoci 0,1 mm zamiast typowej 0,5 mm/m², zatem jest przystosowany do intensywnej pracy MIG/MAG. Model WS2605 wystarczy do pracy jednostkowej i lejszej seryjnej.

Czy wymaga specjalnej hali?

Ok. 3,5×2,5 m wolnego pola roboczego z dostępem z trzech stron. Transport wymaga palety lub przyczepy.