Stół spawalniczy 2000x1000 mm system 16 (Ø16)

Nr art.: WS2598



Stó spawalniczy 2000x1000 system 16

Stół spawalniczy o wymiarze 2000×1000 mm to najbardziej popularny format warsztatowy do codziennej pracy. Powierzchnia 2000x1000 mm pozwala wygodnie ustawiać profile, ramy i średnie detale. System Ø16 dobrze sprawdza się tam, gdzie istotne jest precyzyjne mocowanie oraz możliwość pracy z gęstą siatką otworów. Model ten jest przeznaczony do lekkich i średnich konstrukcji. Wersja Ø16 dla warsztatów spawających mniejsze detale i konstrukcje cienkościenne - gęstsza siatka otworów daje więcej punktów mocowania na powierzchni blatu. Blat ze stali S355J2+N w opcji 8 lub 12 mm. Otwory blachy 12 mm są wiercone, frezowane i fazowane - precyzyjne mocowanie bez luzów. To bezpieczny wybór do ślusarni, warsztatów i produkcji jednostkowej.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materiał:

- Blat: 2000×1000 mm
- Grubość: 8 lub 12 mm do wyboru (stal S355J2+N)
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø16 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatki do wyboru: 50×50, 100×100 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 4 nogi z regulacją wysokości 880-930 mm
- Nośność: 1000–2800 kg (w zależności od grubości blatu)

Zastosowanie:

- Standardowe stanowisko spawalnicze warsztatu
- Ramy, wsporniki, konstrukcje wsporcze do 2 m
- Kratownice dachowe, ramy balustrad
- Precyzyjne spawanie cienkościenne (blacha do 8 mm)

FAQ:

Kiedy wybrać system 16 zamiast 28?
Gdy detale s mniejsze ni 200×200 mm i osprzt Ø16 jest wystarczajcy si docisku. Ø16 daje 4× wicej otworów w takim samym obszarze i taszy osprzt.

Czy blat 12 mm wystarczy do produkcji ciągłej?
Tak - 12 mm to standard warsztatowy. Do bardzo intensywnej pracy MIG/MAG rekomendowana wersja azotowana (WS2611).

Czy stół zajmie dużo miejsca w hali?
Do pracy potrzebne ok. 3×2 m wolnego pola, liczc dostp z trzech stron.