Stół spawalniczy AZOTOWANY 2000x1000 mm system 16 (Ø16)

Nr art.: WS2611



Stół spawalniczy azotowany 2000x1000 mm system 16 (Ø16)

Stół spawalniczy azotowany 2000x1000 system 16 to mocniejszy wariant uniwersalnego stołu warsztatowego. Wymiar 2000x1000 mm sprawdzi się przy profilach, ramach i elementach stalowych średniej wielkości. System Ø16 pozwala precyzyjnie ustawiać detale, a seria azotowana jest właściwa dla użytkowników, którzy potrzebują większej odporności i sztywności niż w serii blatu ze stali zwykłej. Ten model sprawdzi się w warsztacie gdzie potrzebna jest większa odporność blatu oraz stabilna baza robocza pozostając w systemie 16.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materia:

- Blat: 2000×1000 mm
- Grubość: 15 mm
- Stal: narzędziowa azotowana
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø16 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatka: 50×50 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 4 nogi z regulacją wysokości: 880–930 mm
- Frezowanie płaszczyznowe blatu
- Frezowane krawędzie
- Tolerancja płaskości: 0,1 mm
- Nośność: 2800 kg
- Azotowanie: odpryski nie przywierają

Zastosowanie:

- produkcja seryjna w trybie MIG/MAG,
- precyzyjne konstrukcje cienkościenne (balustrady, kratownice),
- oprzyrządowanie do sprawdzania geometrii detali,

- stanowiska pomiarowe/kontrolne wymagające tolerancji 0,1 mm.

FAQ:

Ile godzin MIG/MAG dziennie uzasadnia zakup wersji azotowanej?
Praktycznie: 3+ h dziennie regularnie. Krócej - rónica w kosztach czyszczenia si nie zwraca. W trybie cigym (kilka zmian) - zwraca si w kilka miesicy.

Czym różni się od WS2598 (2000×1000 sys 16)?
Cztery rónice: (1) stal azotowana zamiast S355J2+N; (2) blat tylko 15 mm (standardowy ma opcj 8/12); (3) frezowanie paszczyznowe caego blatu; (4) tolerancja 0,1 mm zamiast 0,5 mm/m².

Czy powierzchnia azotowana wymaga specjalnej konserwacji?
Nie - normalne czyszczenie z odprysków. Warto unika bezporedniego uderzenia ukiem elektrycznym w powierzchni.