Stół spawalniczy AZOTOWANY 2400x1200 mm system 16 (Ø16)

Nr art.: WS2612



Stół spawalniczy azotowany 2400x1200 mm system 16 (Ø16)

Stół spawalniczy azotowany 2400×1200 mm przeznaczony dla zakładów produkujących wielkogabarytowe konstrukcje cienkościenne w trybie ciągłym. To model do prac z dłuższymi profilami, ramami i elementami wymagającymi szerszej powierzchni bazowania. Stal narzędziowa z azotowaniem, blat 15 mm z frezowaniem płaszczyznowym całej powierzchni, tolerancja płaskości 0,1 mm. System Ø16 z gęstą siatką (do 50×50) obsługuje precyzyjne mocowanie wielu detali jednocześnie - idealnie sprawdzi się do produkcji balustrad, kratownic dachowych, elementów fasadowych w trybie seryjnym. Nogi z regulacją 880–930 mm. Frezowane krawędzie blatu i podbudowa 100 mm z otworami bocznymi. Dzięki azotowaniu odpryski nie przywierają do blatu co wiąże się z brakiem straty czasu czyszczenia między cyklami.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materia:

- Blat: 2400×1200 mm
- Grubość: 15 mm
- Stal: narzędziowa azotowana
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø16 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatka: 50×50 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 4 nogi z regulacją wysokości: 880–930 mm
- Frezowanie płaszczyznowe blatu
- Frezowane krawędzie
- Tolerancja płaskości: 0,1 mm
- Nośność: 2800 kg
- Azotowanie: odpryski nie przywierają

Zastosowanie:

- produkcja seryjna balustrad i kratownic (MIG/MAG),

- precyzyjne konstrukcje fasadowe (tolerancja 0,1 mm),
- stelaże reklamowe i konstrukcje w cyklach produkcyjnych,
- oprzyrządowanie pomiarowe do sprawdzania geometrii detali.

FAQ:

Kiedy azotowanie zwraca się w kalkulacji?
Przy pracy MIG/MAG powyej 4 h dziennie. Oszczdno czasu czyszczenia + preparaty antyodpryskowe + brak zarysowa powierzchni = zwrot w kilka miesicy dla intensywnej produkcji.

Czym różni się od stołu 2400×1200 sys 16 (WS2599)?
Stal azotowana zamiast zwykej S355J2+N, tylko grubo 15 mm, frezowanie paszczyznowe, tolerancja paskoci 10× lepsza.

Czy azotowanie to to samo co „stal narzędziowa hartowana”?
Nie. Azotowanie to proces cieplno-chemiczny tworzcy warstw azotków na powierzchni. Kombinacja daje twardo i odporno na przywieranie odprysków.