Stół spawalniczy AZOTOWANY 3000x1500 mm system 28 (Ø28)

Nr art.: WS2617



Stół spawalniczy azotowany 2990x1490 mm system 28 (Ø28)

Stół spawalniczy azotowany 2990x1490 system 28 - to największy i najmocniejszy model z tej grupy. System Ø28, nośność 6000 kg i duża powierzchnia robocza pozwalają pracować z cięższymi konstrukcjami, długimi profilami i dużymi ramami. Wersja azotowana ma blat 15 lub 25 mm, frezowanie płaszczyznowe i podziałkę milimetrową. To model przeznaczony do intensywnej pracy produkcyjnej, gdzie ważna jest sztywność, dokładność i odporność powierzchni. Ten model to kombinacja wszystkich parametrów TOP: azotowana stal narzędziowa, blat w opcji 15 lub 25 mm, konstrukcja 6-nożna z nogami 100×100×4 mm, nośność 6000 kg. Frezowanie płaszczyznowe całej powierzchni 3×1,5 m utrzymuje tolerancję 0,1 mm - dopuszczalne odchylenie mniejsze niż grubość kartki papieru. Zalecany dla ciężkiego przemysłu: konstrukcje maszynowe, ramy pojazdów użytkowych, spawanie profili o dużych przekrojach. Wybór grubości blatu 15 lub 25 mm - 25 mm dla najbardziej intensywnej produkcji kilkuzmianowej i najcięższych elementów. Frezowane krawędzie, podbudowa 100 mm z otworami bocznymi. Stopki poziomujące w standardzie.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materia:

- Blat: 3000×1500 mm
- Grubość: 15 lub 25 mm do wyboru
- Stal: narzędziowa azotowana
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø28 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatka: 100×100 lub diagonalna
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 6 nóg z regulacją wysokości: 880–930 mm
- Frezowanie płaszczyznowe blatu
- Frezowane krawędzie
- Tolerancja płaskości: 0,1 mm na 3 m długości
- Nośność: 4200–6000 kg
- Azotowanie: odpryski nie przywierają

Zastosowanie:

- ciężki przemysł: konstrukcje maszynowe, ramy pojazdów,
- produkcja spawana w trybie kilkuzmianowym,
- bardzo długie i ciężkie ramy nośne (do 3 m),
- oprzyrządowanie do pomiaru geometrii dużych konstrukcji.

FAQ:

6000 kg to nośność blatu?
Tak, przy równomiernym rozkadzie ciaru na 6 nogach. Nono punktowa w jednym miejscu jest znacznie nisza.

Kiedy warto dopłacić do 25 mm zamiast 15 mm?
Przy pracy kilkuzmianowej + elementach powyej 1 t + spoinach cigych powyej 3 m. 25 mm to inwestycja w kilkunastoletni ywotno.

Jaka jest realna alternatywa w tej klasie?
Brak - jest to topowy model. Konkurencyjne rozwizania w podobnej klasie wi si z wyszym przedziaem cenowym.