Stół spawalniczy AZOTOWANY 1500x1000 mm system 16 (Ø16)

Nr art.: WS2610



Stół spawalniczy azotowany 1500x1000 mm system 16 (Ø16)

Stół spawalniczy azotowany 1500x1000 system 16 to model do precyzyjnych prac montażowych i spawalniczych. W porównaniu ze stołami ze zwykłej stali ma blat 15 mm oraz powierzchnię poddaną azotowaniu plazmowemu, która jest przeznaczona do intensywnej pracy MIG/MAG. Kluczowa korzyść: odpryski spawalnicze nie przywierają do blatu, co eliminuje czas czyszczenia stanowiska między spawami i redukuje zużycie preparatów antyodpryskowych. Twardość powierzchni azotowanej znacznie przewyższa zwykłą stal konstrukcyjną - mniejsza podatność na zarysowania i wgniecenia. Tolerancja płaskości blatu 0,1 mm. Blat 15 mm z frezowaniem płaszczyznowym. System Ø16 dla precyzyjnej pracy z osprzętem systemowym. Podbudowa 100 mm z otworami do bocznego mocowania osprzętu. Nośność 2800 kg. Frezowane krawędzie blatu.

Najważniejsze cechy:

Wymiary i materia:

- Blat: 1500×1000 mm
- Grubość: 15 mm
- Stal: narzędziowa azotowana
- Wysokość podbudowy: 100 mm

System otworów:

- Średnica: Ø16 mm, wiercone, frezowane, fazowane
- Siatka: 50×50
- Otwory boczne w podbudowie

Konstrukcja:

- 4 nogi z regulacją wysokości: 880–930 mm
- Frezowanie płaszczyznowe blatu
- Frezowane krawędzie blatu
- Tolerancja płaskości: 0,1 mm
- Nośność: 2800 kg
- Azotowanie: odpryski nie przywierają

Zastosowanie:

- intensywna spawalnia MIG/MAG (redukcja czasu czyszczenia),
- produkcja seryjna wymagająca powtarzalnej precyzji,
- precyzyjne konstrukcje cienkościenne, gdzie tolerancja 0,1 mm ma znaczenie,
- warsztaty z osprzętem Ø16 - precyzja + azotowanie.

FAQ:

Czy warto dopłacić do wersji azotowanej vs stół ze zwykłej stali (WS2602)?
Zdecydowanie tak, jeli spawasz metodami MIG/MAG kilka godzin dziennie. Odpryski nie przywieraj do azotowanego blatu - oszczdzasz kilkanacie minut czyszczenia dziennie i preparaty antyodpryskowe.

Jak długo utrzyma się warstwa azotowana?
Blat azotowany jest trway przy standardowej eksploatacji.

Czy tolerancja 0,1 mm faktycznie ma znaczenie?
Tak - przy precyzyjnych konstrukcjach (formy, oprzyrzdowanie, spawy podlegajce pomiarowi) rónica midzy 0,1 mm a 0,5 mm/m² wychodzi ju na 1-metrowym detalu.