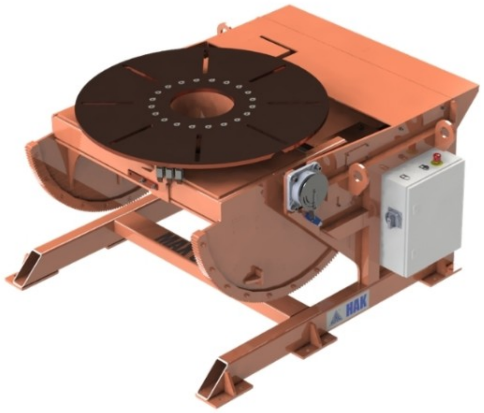
Pozycjonery dwuosiowe konwencjonalne

Nr art.: WS2654



Pozycjonery dwuosiowe konwencjonalne serii HMS

Manipulatory spawalnicze serii HMS umożliwiają precyzyjne pozycjonowanie obrabianego elementu poprzez pochylenie oraz obrót stołu roboczego. Rozwiązanie to znacząco ułatwia pracę z ciężkimi detalami, podnosząc wydajność i jakość spawania oraz poprawiając ergonomię stanowiska. Typoszereg obejmuje modele o obciążeniu stołu od 300 do 10 000 kg oraz średnicach talerza od 800 do 1500 mm.

Najważniejsze cechy

- obciążenie stołu od **300 do 10 000 kg**,
- wygodne i bezpieczne pozycjonowanie detalu w **dwóch osiach** (obrót i przechylanie),
- płynna regulacja prędkości obrotowej oraz zmiana kierunku obrotów,
- automatyczna, bezstopniowa regulacja kąta pochylenia talerza (90° lub 130°),
- silniki z hamulcami elektromagnetycznymi zapewniające bezpieczeństwo podczas pochylania ramy,
- wysokiej klasy złącze masy na szczotkach metalografitowych (obciążalność **od 200 do 1000 A**) z ceramicznymi izolatorami,
- sterowanie za pomocą ręcznej kasety oraz pedału nożnego,
- zasilanie **3×400 V**.

Zastosowanie

Pozycjonery dwuosiowe serii MS znajdują szerokie zastosowanie na stanowiskach spawalniczych i montażowych, gdzie wymagane jest szybkie i precyzyjne ustawienie detalu w pozycji podolnej.

Przykładowe zastosowania obejmują spawanie i montaż:

- kołnierzy i zaworów przemysłowych,
- korpusów maszyn i przekładni,
- elementów rurociągów oraz połączeń rurowych,
- dystków, dennic i kołpaków,
- złożonych konstrukcji stalowych o zróżnicowanej geometrii.

Dostępne modele

Model	Obciążenie stołu	Średnica stołu	Otwór przelotowy (opcja)	Prędkość obrotowa	Regulacja prędkości	Przechył stołu
	HMS-500	300 kg	800 mm	120 mm	0,12–1,2 obr./min	płynna
HMS-1000	1000 kg	800 mm	220 mm	0,12–1,2 obr./min	płynna	90° / 130°
HMS-5000	5000 kg	1100 mm	300 mm	0,06–0,6 / 0,1–1 obr./min	płynna	90° / 130°
HMS-10000	10 000 kg	1500 mm	na zapytanie	0,06–0,6 / 0,1–1 obr./min	płynna	90°

Możliwości rozbudowy i opcje dodatkowe

Dla dopasowania pozycjonera do specyficznych wymagań technologicznych oferujemy możliwość rozbudowy maszyny o dodatkowe moduły:

- **Otwór przelotowy w talerzu roboczym** – umożliwia wygodne spawanie bardzo długich elementów oraz podawanie gazów osłonowych od spodu,
- **Ogranicznik stopnia pochylenia ramy** – pozwala na szybkie i powtarzalne uzyskiwanie żądanego kąta przechyłu bez konieczności dodatkowych poprawek,
- **Wymuszone chłodzenie silników** – opcja do silników obrotu zapewniająca ciągłą i bezawaryjną pracę przy wysoki obciążeniach.

Dobór odpowiedniego modelu

Wybór odpowiedniego manipulatora spawalniczego powinien uwzględniać przede wszystkim **masę oraz wymiary gabarytowe obracanego detalu**, jak również wymagany zakres kąta pochylenia i prędkości obrotowej.

Różnorodne parametry modeli serii MS pozwalają precyzyjnie dobrać urządzenie do konkretnego stanowiska. W przypadku nietypowych potrzeb istnieje możliwość dostosowania konfiguracyjnego talerza roboczego oraz otworu przelotowego.

Potrzebujesz pozycjonera dopasowanego do Twojego procesu?

Skontaktuj się z nami. Pomożemy dobrać odpowiedni model serii MS do masy, średnicy oraz specyficznych wymagań technologicznych Państwa stanowiska.