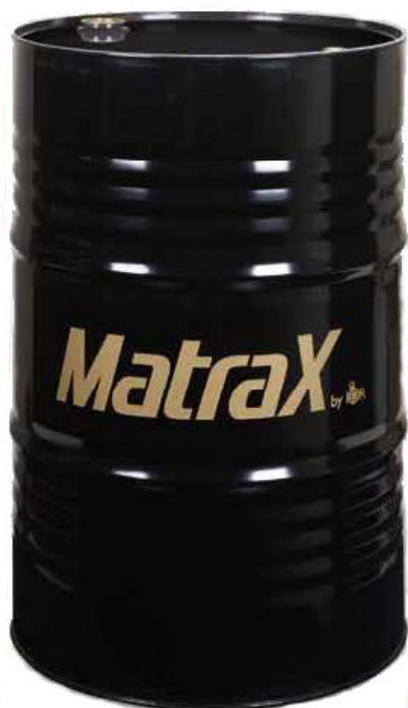


Olej hydrauliczny HV

Nr art.: WS1239



Olej hydrauliczny HV 32, 46, 68, 100 - olej produkowany z głębokorafinowanych olejów mineralnych i pakietu dodatków poprawiających własności przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Charakterystyka:

- do smarowania wysokoobciążonego systemu hydraulicznego przy zmiennych warunkach temperaturowych i ciśnieniowych otoczenia,
- pakiet dodatków poprawia działanie przeciwkorozyjne, przeciwutleniające, smarne, deemulgujące (usuwanie wody z oleju) i przeciwpienne,
- wykazuje niską zależność lepkości od temperatury,
- dostępny w pojemnikach 20l; 205l; 1000l;

Zastosowanie:

- przemysł, motoryzacja, warsztaty, gospodarstwa rolnicze,
- także układy hydrauliczne maszyn górniczych i jednostek pływających,
- smarowanie układów napędu i sterowania hydraulicznego,
- utrzymywanie w czystości i wydłużanie trwałości systemu hydraulicznego,
- odprowadzanie ciepła ze strefy tarcia;

Normy:

- ISO VG 22-100,
- ISO L-HV,
- DIN HVLP- DIN 51524 cz.2.-VG 22,46,100;

Producent: MatraX.

Parametry fizyko- chemiczne

	Lepkość kinematyczna w 40°C [mm ² /s]	Temp.płynięcia [°C]	Temp.zapłonu [°C]	Własności demulgujące [min.]	Wskaźnik lepkości
HV-32	32	-42	224	20	140
HV-46	46	-36	237	10	147
HV-68	68	-27	245	40	120
HV-100	100	-30	262	9	121