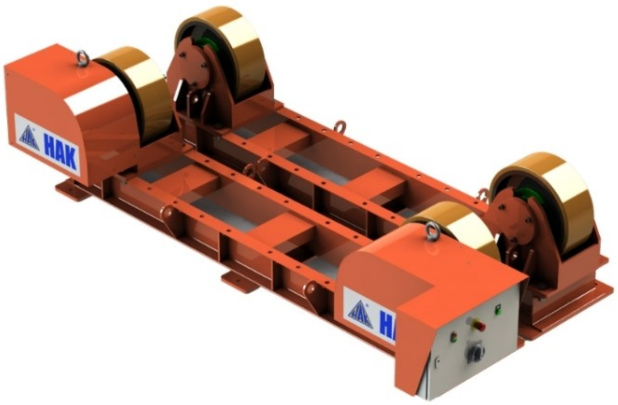
Obrotniki rolkowe konwencjonalne

Nr art.: WS2653



Obrotniki rolkowe konwencjonalne

Obrotniki rolkowe konwencjonalne serii HOBR stanowią niezastąpione narzędzie przy pozycjonowaniu i obracaniu ciężkich elementów o cylindrycznych kształtach podczas prac spawalniczych i montażowych. Odpowiednio dobrane motoreduktory gwarantują wysoki moment obrotowy w pełnym zakresie prędkości, co zapewnia płynny obrót bez szarpnięć i przeskoków, niezależnie od wagi elementu. Typoszereg obejmuje modele o nośności od 3000 do 100 000 kg, przeznaczone do elementów o średnicy od 30 do nawet 8000 mm.

Najważniejsze cechy

- nośność od **3 do 100 ton**,
- płynny obrót bez szarpnięć dzięki stabilnemu momentowi obrotowemu motoreduktorów,
- płynna regulacja prędkości liniowej w zakresie **100–1200 mm/min**,
- regulacja rozstawu rolek dopasowana do modelu (manualna, śruba trapezowa, pociągowa lub śruby ustalające),
- osłony przekładni zabezpieczające przed pyłem i odpadami spawalniczymi,
- możliwość zastosowania wymuszonego chłodzenia silników przy pracy pod dużym obciążeniem,
- zasilanie **230 V lub 3×400 V** (w zależności od modelu),
- bogata oferta akcesoriów dodatkowych (m.in. enkodery, torowiska, panele sterownicze).

Zastosowanie

Obrotniki rolkowe serii HOBR znajdują szerokie zastosowanie na stanowiskach spawalniczych i montażowych przeznaczonych do obróbki elementów cylindrycznych, rur oraz zbiorników.

Przykładowe zastosowania obejmują spawanie i montaż:

- rur i rurociągów przemysłowych,
- zbiorników ciśnieniowych i bezciśnieniowych,
- silosów oraz walczaków,
- cystern i wież wiatrowych,
- innych wielkogabarytowych konstrukcji walcowych.

Dostępne modele

Model	Nośność	Ilość kół napędowych	Ilość kół na sekcję	Prędkość liniowa	Regulacja rozstawu rolek	Średnica elementu
	HOBR-3T	3000 kg	1 szt.	2 szt.	120–1200 mm/min	manualna
HOBR-6T	6000 kg	2 szt.	2 szt.	120–1200 mm/min	śruba trapezowa	300–3600 mm
HOBR-12T	12 000 kg	2 szt.	4 szt.	120–1200 mm/min	śruba trapezowa	400–4000 mm
HOBR-20T	20 000 kg	4 szt.	4 szt.	120–1200 mm/min	śruba pociągowa	800–4000 mm
HOBR-30T	30 000 kg	6 szt.	6 szt.	120–1200 mm/min	śruby ustalające	1000–5000 mm
HOBR-50T	50 000 kg	6 szt.	6 szt.	120–1200 mm/min	śruby ustalające	1000–6000 mm
HOBR-75T	75 000 kg	8 szt.	8 szt.	100–1000 mm/min	śruby ustalające	1000–7000 mm
HOBR-100T	100 000 kg	8 szt.	8 szt.	100–1000 mm/min	śruby ustalające	1000–8000 mm

Wyposażenie opcjonalne i akcesoria

Dla zwiększenia funkcjonalności i precyzji pracy, urządzenia serii OBR mogą zostać doposażone w dodatkowe elementy technologiczne:

- **Enkodery** – umożliwiają precyzyjne określenie i kontrolę pozycji obracanego elementu,
- **Torowisko** – dostępne w wersji z przesuwem automatycznym lub manualnym,
- **Wolnostojący panel sterowniczy** – ułatwiający komfortową obsługę ze stanowiska operatora,
- **Dodatkowe osłony** – podwyższające bezpieczeństwo i trwałość podzespołów w trudnych warunkach spawalniczych.

Dobór odpowiedniego modelu

Wybór odpowiedniego obrotnika rolkowego powinien uwzględniać przede wszystkim **masę oraz średnicę obracanego elementu**, a także oczekiwaną prędkość liniową i sposób regulacji rozstawu rolek.

Szeroki zakres dostępnych wariantów pozwala idealnie dopasować obrotnik do wymogów konkretnego procesu

produkcyjnego. W przypadku nietypowych wymagań technicznych istnieje możliwość przygotowania spersonalizowanego rozwiązania.

Potrzebujesz obrotnika dopasowanego do Twoich potrzeb?

Skontaktuj się z nami. Pomożemy dobrać odpowiedni model serii OBR do masy, wymiarów oraz wymagań technologicznych obracanego elementu.