

Mobilny odciąg spawalniczy AirClean Pro 2

Nr art.: WS2657



AirClean Pro 2 to mobilny odciąg dymów spawalniczych z dwoma ramionami 2500 m³/h to zaawansowane urządzenie przeznaczone do skutecznego usuwania zanieczyszczeń powstających podczas spawania. Doskonale sprawdza się w warsztatach, spawalniach oraz zakładach produkcyjnych, w których istotne są bezpieczeństwo pracy, wysoka jakość powietrza i elastyczna organizacja stanowisk z użyciem dwóch niezależnych punktów odciągu. Mobilna konstrukcja na kołach umożliwia łatwe przemieszczanie urządzenia, a dwa regulowane ramiona odciągowe o długości 2 m każde pozwalają na precyzyjne ustawienie ssawek w pobliżu źródła emisji dymów.

Urządzenie zapewnia wydajność powietrza na poziomie 2500 m³/h przy mocy silnika 1,5 kW. Zastosowany trudnopalny materiał filtracyjny typu nano o powierzchni 23 m² i deklarowanej dokładności filtracji 0,3 µm skutecznie wychwytuje drobne cząstki zanieczyszczeń. Ręczny system czyszczenia filtra ułatwia konserwację, a solidna obudowa o wymiarach 650 × 650 × 1370 mm pozwala na wygodne ustawienie odciągu w przestrzeni roboczej.

Charakterystyka

Parametry techniczne:

- wydajność powietrza: 2500 m³/h,
- moc silnika: 1,5 kW,
- zasilanie: 400 V / 50 Hz, trójfazowe,
- poziom hałasu: 65 ±3 dB(A),
- waga urządzenia: 125 kg,
- wymiary: 650 × 650 × 1370 mm,
- kolor obudowy: RAL 5005 - niebieski.

System odciągowy:

- liczba ramion odciągowych: 2 szt.,
- długość ramienia: 2 m,
- średnica ramienia: Ø160 mm,
- regulowana pozycja ssawek odciągowych,
- miejscowe wychwytywanie dymów spawalniczych w dwóch punktach.

System filtracji:

- materiał filtra: trudnopalny materiał filtracyjny typu nano,
- powierzchnia filtracyjna: 23 m²,
- deklarowana dokładność filtracji: 0,3 µm,
- ręczny system czyszczenia filtra.

Konstrukcja:

- mobilna obudowa na kołach,
- dwa niezależne ramiona odciągowe,
- rozbudowana powierzchnia filtracyjna,
- łatwy dostęp do obsługi i konserwacji.

Zastosowanie:

- warsztaty spawalnicze i ślusarskie,
- zakłady produkcyjne i przemysłowe,
- stanowiska spawania konstrukcji stalowych, ram i stelaży,
- prace wymagające obsługi dwóch punktów odciągu jednocześnie,
- stanowiska wymagające mobilnego systemu odciągowego.

Najważniejsze zalety:

- wysoka wydajność odciągu - 2500 m³/h dla całego urządzenia,
- dwa ramiona odciągowe po 2 m - możliwość ustawienia ssawek w dwóch punktach obszaru roboczego,
- mobilna konstrukcja umożliwiająca obsługę różnych stanowisk pracy,
- duża powierzchnia filtracyjna - 23 m² z trudnopalnego materiału typu nano,
- ręczny system czyszczenia filtra ułatwiający konserwację,
- zasilanie trójfazowe 400 V dopasowane do instalacji warsztatowych,
- poprawa warunków pracy poprzez ograniczenie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń.

Najczęściej zadawane pytania (FAQ):

1. Do jakich prac przeznaczony jest odciąg AirClean Pro 2?

Urządzenie przeznaczone jest do miejscowego odciągania dymów powstających podczas spawania. Dzięki dwóm ramionom sprawdza się doskonale w warsztatach ślusarskich oraz na stanowiskach produkcyjnych, gdzie wymagane jest elastyczne wychwytywanie zanieczyszczeń w większym obszarze roboczym.

2. Czy odciąg można wykorzystywać na kilku stanowiskach spawalniczych?

Tak. Dzięki konstrukcji na kołach urządzenie można przemieszczać pomiędzy stanowiskami. Dwa regulowane ramiona pozwalają szybko dostosować położenie ssawek do aktualnie wykonywanej pracy i kształtu spawanych konstrukcji.

3. Jak działa system filtracji w AirClean Pro 2?

Odciąg zasysa zanieczyszczone powietrze przez ramiona odciągowe i kieruje je do filtra nano, który zatrzymuje cząstki dymów spawalniczych. Filtr ma powierzchnię 23 m² i deklarowaną dokładność filtracji 0,3 µm.

4. Czy filtr wymaga regularnej wymiany lub czyszczenia?

Tak. Urządzenie wyposażono w ręczny system czyszczenia filtra, który ułatwia usuwanie zgromadzonych zanieczyszczeń zgodnie z instrukcją obsługi. Częstotliwość konserwacji wkładu zależy od intensywności użytkowania.

5. Dlaczego warto wybrać model z dwoma ramionami?

Dwa ramiona odciągowe o długości 2 m każde pozwalają na wygodne rozmieszczenie ssawek w różnych punktach obszaru roboczego. Jest to szczególnie przydatne przy spawaniu większych ram, stelaży czy obudów, gdzie miejsce wykonywania spoin może się zmieniać lub wymagać odciągu w dwóch miejscach jednocześnie.