

Drut spawalniczy MIG ER 316 LSi

Nr art.: WS2238



MIG ER 316 LSi -

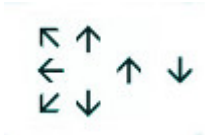
Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- do stali nierdzewnej,
- średnica drutu:
 - 0,8 mm,
 - 1,0 mm,
 - 1,2 mm.
- waga opakowania:
 - 5 kg,
 - 15 kg.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,017%, • Mn=1,75%, • Si=0,85%, • P=0,025, • S=<0,009, • Ni=11,36% • Cr=18,150 • Cu=0,09 • Mo=2,63 • N2 ppm=860 • FN=6	• Re [N/mm²] = 442,68, • Rm [N/mm²] = 606,70, • EL>34%, • Gaz osłonowy - M21	
Pozycje spawania		Prąd spawania (w zależności od średnicy drutu)

	• 0,8- 55-160 A, • 1,0- 80-240 A, • 1,2- 100-300 A
---	--

Zastosowanie:

- spawanie półautomatyczne stopów aluminium.

Norma:

- EN 10204 - 3.1,
- EN 14532-1,
- EN ISO 14343-A,
- AWS A5.9/A5.9M,