

# Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 400V-200A (60%) MASTERMIG 300

Nr art.: WS1301



**Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych.**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

## Charakterystyka:

- Zasilanie trójfazowe.
- Maksymalna szpula z drutem: 15 kg.
- Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego.
- Umożliwia spawanie stali węglowych, nierdzewnych i aluminium, blach ocynkowanych, blach sprężystych.
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- Dwanaście stopni prądu spawania.
- Możliwość spawania punktowego.
- Dwa gniazda regulacji indukcyjności.
- Podajnik drutu: wewnętrzny, 4-rolkowy. Istnieje Możliwość wyjścia podajnika drutu z urządzenia i zastosowania 4 lub 10 metrowych przewodów przedłużających źródło-podajnik.
- Chłodzony wentylatorem.

## Cena urządzenia z akcesoriami:

- uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 270A,
- przewodem masowym 3m,
- reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

| Dane techniczne               | Mastermig 300    |
|-------------------------------|------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania | 400V; 50Hz (3pd) |

|                                                    |                           |
|----------------------------------------------------|---------------------------|
| Moc<br>(<br>60<br>%<br>/<br>max<br>)               | <b>6 / 11,5 kW</b>        |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej                   | <b>10 A</b>               |
| Współczynnik mocy cos fi                           | <b>0.9</b>                |
| Napięcie stanu jałowego                            | <b>41,5 V</b>             |
| Zakres regulacji prądu spawania                    | <b>40 - 300 A</b>         |
| Prąd maksymalny ( A - % ) ( temp. otoczenia 40°C ) | <b>300 - 25 %</b>         |
| Prąd przy pracy 60 % ( temp. otoczenia 40°C )      | <b>200 A</b>              |
| Stopnie regulacji prądu spawania                   | <b>12</b>                 |
| Średnica drutu stalowego                           | <b>0.6 - 1.2 mm</b>       |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej                | <b>0.6 - 1.2 mm</b>       |
| Średnica drutu aluminiowego                        | <b>0.8 - 1.2mm</b>        |
| Średnica drutu proszkowego                         | <b>1.0 - 1.2 mm</b>       |
| Średnica drutu do lutowania                        | <b>0.8 - 1.0 mm</b>       |
| Stopień ochronny                                   | <b>IP 22</b>              |
| Wymiary dł. x szer. x wys.                         | <b>945 x 565 x 830 mm</b> |
| Waga                                               | <b>96 KG</b>              |

#### Parametry

|                                                                                     |                                |                                                                                     |                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
|  | Zasilanie 3 x 400V             |  | Spawanie metodą MIG MAG FLUX     |
|  | Bezpieczny elektromagnetycznie |  | Urządzenie na kółkach            |
|  | Podajnik 4-rolkowy             |  | Maksymalna szpula z drutem: 15kg |
|  | Zgodny z PTC                   |  | Chłodzony wentylatorem           |
|  | Zgodny z CE                    |  | Certyfikat TIV - GS              |
|  | Lutowanie                      |                                                                                     |                                  |