# Inwertorowy prostownik spawalniczy TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT

Nr art.: WS2007

**Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

Cena urządzenia z uchwytem spawalniczym TIG (4m), przewodem masowym (3m), reduktorem ciśnienia i częściami zamiennymi uchwytu.

**ANTI STICK** - przeciwzwarciowa -automatycznie wyłącza napięcie spawania, co zabezpiecza przed przyklejaniem się elektrody otulonej podczas spawania i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego.
**ARC FORCE** - regulacja prądu zwarcia- ułatwia przenoszenie kropli roztopionego stopiwa na spawany materiał, zapobiegając wyagszeniu łuku w chwili zetknięcia kropli metalu z jeziorkiem spawalniczym.
**HOT START** (tzw. gorący start) - chwilowe podniesienie prądu spawania przy każdorazowym zajarzaniu łuku spawalniczego, co ułatwia zapłon i rozpoczęcie spawania.

**Charakterystyka:**

- zasilanie jednofazowe,.
- umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu,
- zabezpieczenie przeciw przeciażeniu,
- elektroniczne sterowanie płynnej regulacji pradu spawania,
- niewielkie wymiary i niska waga urządzenia przy stosunkowo dużych jego parametrach pracy.
-

2-takt, 4-takt,

- max średnica elektrody otulonej 4.0,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- przy spawaniu TIG:regulacja prądu "bi-level", regulacja załączania i opóźniania wyłączania gazu osłonowego, regulacja prądu początkowego, regulacja czasu opadania prądu, regulacja balansu, regulacja częstotliwości pulsacji,
- chłodzonie wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- urządzenie wyposażone w miernik cyfrowy (amperomierz),
- zaletą urządzenia jest wysoka stabilność prądu spawania nawet przy dużych wahaniach napięcia sieci zasilającej,

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

| **Dane techniczne** | |
|---|---|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH] | **1 x 230 / 50 / 1** |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A] | **20 / 34** |
| Moc  (60% / max.) [kW] | **3 / 5,5** |
| Współczynnik sprawności | **0,77** |
| Współczynnik mocy cos fi | **0,6** |
| Napięcie stanu jałowego [V] | **100** |
| Zakres regulacji prądu spawania [A] | **5 - 200** |
| Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40ºC) [A -  %] | **200 -24** |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40ºC) [A] | **100** |
| Średnica elektrody spawalniczej [mm] | **1,6 - 4,0** |
| Stopień ochrony | **IP 23** |
| Wymiary gabarytowe [mm] | **430 x 170 x 340** |
| Waga [kg] | **12,8 / 17,8** |

| **Parametry** | | | |
|---|---|---|---|
| inverter | Inwertor | Image not found or type unknown | Spawanie metodą TIG HF-LIFT MMA |
| 1 | Zasilanie 1 x 230 V | PORTABLE | Urządzenie przenośne |
| | Chłodzony wentylatorem | Image not found or type unknown | Sterowany mikroprocesorem |
| Image not f | Spawanie pulsacyjne | Image not f | Arc force |
| Image not found or type unknown | Hot start | Image not found or type unknown | Anti stick |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Imag | Zdalne sterowanie | | Zgodny z CE | |
| | Zgodny z PCT | | Certyfikat TIV-GS | |
| | Bezpieczny elektromagnetycznie | | | |