

Zgrzewarka cyfrowa INVERSPOTTER 14000 do blach wysokowytrzymałych

Nr art.: WS1518



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do zgrzewania dwustronnego blach w technologii MFDC (Medium Frequency Direct Current).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Technologia 'POWER CLAMP' - w kleszczach znajduje się transformator i prostownik częstotliwości, które w odróżnieniu od tradycyjnych zgrzewarek umożliwiają uzyskiwanie wysokich wartości prądu zgrzewania i zredukowanie prądu pobieranego z sieci (zgrzewarka pracuje na linii z bezpiecznikiem 25A), zastosowanie dłuższych i lżejszych przewodów, umożliwiających większą poręczność i szeroki zakres działania oraz minime pola magnetyczne wytwarzane wokół przewodów.

Technologia MFDC gwarantuje znaczną przewagę w porównaniu do tradycyjnych zgrzewarek prądu przemiennego:

- prąd stały DC przyczynia się do zwiększenia współczynnika mocy i skutkiem tego dostrzegalne zmniejszenie poboru prądu z sieci zasilającej
- doskonały wygląd i wytrzymałość zgrzewu - zgrzewarka inwertorowa zapewnia krótsze czasy zgrzewania (1ms) w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (20ms)
- duża moc: technologia inwertorowa pozwala na zredukowanie gabarytów zgrzewarki przy zachowaniu dużych prądów zgrzewania
- ciągła kontrola procesu zgrzewania: technologia inwertorowa umożliwia prostą kontrolę nad całym procesem zgrzewania i bardzo szybki czas reakcji w przywracaniu optymalnych warunków zgrzewania
- ograniczone wypychanie roztopionego materiału - prąd stały DC zapewnia, że równomierny rozkład ciepła jest możliwy do osiągnięcia w krótszym czasie w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych.

Charakterystyka:

- Uzyskuje doskonałe rezultaty zgrzewania na blachach ocynkowanych i sprężystych.
- Przeznaczone do napraw karoserii samochodowych i prac przemysłowych.
- Wszystkie ustawienia zgrzewarki dostępne są na cyfrowym panelu LCD sterowania. Po wyborze rodzaju narzędzia,

rodzaju i grubość blach, urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy.

- Możliwość ręcznego ustawienia czasu i grubości zgrzewanych blach.
- Wybór pomiędzy pracą ciągłą i pulsacyjną (do blach sprężystych, pokrywanych galwanicznie, o utlenionej powłoce lub ze śladami farby).
- Możliwość archiwizacji prametrów zgrzewu na nośniku USB w celu późniejszej analizy lub wydruku przy pomocy PC.
- Opcja aktualizacji nowej biblioteki materiałowej po przez port USB.
- Możliwość zapamiętania własnych programów i korzystania z programów fabrycznych.
- Na wyposażeniu ręczna dwustronna zgrzewarka z dociskiem pneumatycznym, przewód połączeniwy źródło-kleszcze o długości 5 metrów, komplet ramion i elektrod .
- Zasilanie trójfazowe.
- Kontrola napięcia zasilania.
- Automatyczne rozpoznanie podłączonego osprzętu.
- Automatyczna kontrola chłodzenia urządzenia, elektrod i przewodów prądowych
- Regulacja zgrzewania pulsacyjnego: ilości pulsów i przerw.
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- Chłodzony wentylatorem.
- Gwarancja 12 miesięcy.

Dane techniczne	INVERSPOTTER 14000
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
Moc max.	60 kW
Moc znamionowa	14 kW 50%
Współczynnik mocy cos fi	0,8
Częstotliwość pracy inwertora	4000 Hz
Siła docisku kleszczy pneumatycznych	550 daN
Maksymalny prąd zgrzewania	1400 A
Jałowe napięcie wtórne	13 V
Cykl pracy	3 %
Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym	3 + 3 + 3 mm
Stopień ochrony	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	800x520x1150 mm
Waga	110 kg

Parametry

	Zasilanie 3x400V		Urządzenie na kółkach
	Zgodny z CE		Bezpieczny elektromagnetycznie
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Sterowany mikroprocesorem		Chłodzony wentylatorem
	Komunikacja poprzez USB		Inwertor