

Zgrzewarka cyfrowa INVERSPOTTER 12000 do blach wysokowytrzymałych

Nr art.: WS1516



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do zgrzewania dwustronnego blach w technologii MFDC (Medium Frequency Direct Current).

Technologia MFDC gwarantuje znaczną przewagę w porównaniu do tradycyjnych zgrzewarek prądu przemiennego:

- Prąd stały DC przyczynia się do zwiększenia współczynnika mocy i skutkiem tego dostrzegalne zmniejszenie poboru prądu z sieci zasilającej
- doskonały wygląd i wytrzymałość zgrzewu (rys. 1a) - zgrzewarka inwertorowa zapewnia krótsze czasy zgrzewania (1ms) w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (20ms), (rys. 1b)
- duża moc: technologia inwertorowa pozwala na zredukowanie gabarytów zgrzewarki przy zachowaniu dużych prądów zgrzewania
- ciągła kontrola procesu zgrzewania: technologia inwertorowa umożliwia prostą kontrolę nad całym procesem zgrzewania i bardzo szybki czas reakcji w przywracaniu optymalnych warunków zgrzewania
- ograniczone wypychanie roztopionego materiału - prąd stały DC zapewnia, że równomierny rozkład ciepła (rys. 2) jest możliwy do osiągnięcia w krótszym czasie w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (rys. 3).

Charakterystyka:

- Przeznaczone do zgrzewania blach o dużej wytrzymałości i sprężystych (UHSS) w przemyśle samochodowym.
- Zbudowane na bazie elektronicznej zgrzewarki oporowej ze sterowaniem inwertorowym. Uzyskuje doskonałe rezultaty zgrzewania na blachach ocynkowanych i sprężystych.
- Przeznaczone do napraw karoserii samochodowych i prac przemysłowych.
- Wszystkie ustawienia zgrzewarki dostępne są na cyfrowym panelu sterowania. Po wyborze rodzaju narzędzia, rodzaju i grubości blach, urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy.
- Możliwość ręcznego ustawienia czasu i grubości zgrzewanych blach.
- Wybór pomiędzy pracą ciągłą i pulsacyjną (do blach sprężystych, pokrywanych galwanicznie, o utlenionej powłoce lub ze śladami farby).

- Możliwość zapamiętania 10 własnych programów i korzystania z 10 programów fabrycznych.
- Na wyposażeniu ręczna dwustronna zgrzewarka z dociskiem pneumatycznym, chłodzeniem wodnym ramion, elektrod i przewodów 1,8m, zewnętrzna chłodnica do ramion i elektrod, wózek pod urządzenie, komplet ramion i elektrod chłodzonych wodą L=120mm, reduktor do powietrza.
- Zasilanie trójfazowe.
- Kontrola napięcia zasilania.
- Automatyczne rozpoznanie podłączonego osprzętu.
- Automatyczna kontrola chłodzenia urządzenia, elektrod i przewodów prądowych
- Regulacja zgrzewania pulsacyjnego: ilości pulsów i przerw.
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- Chłodzony wentylatorem.
- Gwarancja 12 miesięcy.

Dane techniczne	INVERSPOTTER 12000
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
Moc max.	75 kW
Moc znamionowa	25 kW 50%
Współczynnik mocy cos fi	0,8
Częstotliwość pracy inwertora	2000 Hz
Siła docisku kleszczy pneumatycznych	450 daN
Maksymalny prąd zgrzewania	11000 A
Jałowe napięcie wtórne	14 V
Cykl pracy	5 %
Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym	3 + 3 mm
Stopień ochrony	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	900x600x1100 mm
Waga	170 kg

Parametry

	Zasilanie 3x400V		Urządzenie na kółkach
	Zgodny z CE		Bezpieczny elektromagnetycznie
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Sterowany mikroprocesorem		Chłodzony wentylatorem
	Spawanie pulsacyjne		Inwertyor