

Zgrzewarka cyfrowa INVERSPOTTER 10000 do blach wysokowytrzymałych

Nr art.: WS1515



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do zgrzewania dwustronnego blach w technologii MFDC (Medium Frequency Direct Current).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Technologia MFDC gwarantuje znaczną przewagę w porównaniu do tradycyjnych zgrzewarek prądu przemiennego:

- Prąd stały DC przyczynia się do zwiększenia współczynnika mocy skutkiem czego jest dostrzegalne zmniejszenie poboru prądu z sieci zasilającej
- doskonały wygląd i wytrzymałość zgrzewu (rys. 1a) - zgrzewarka inwertorowa zapewnia krótsze czasy zgrzewania (1ms) w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (20ms), (rys. 1b)
- duża moc: technologia inwertorowa pozwala na zredukowanie gabarytów zgrzewarki przy zachowaniu dużych prądów zgrzewania
- ciągła kontrola procesu zgrzewania: technologia inwertorowa umożliwia prostą kontrolę nad całym procesem zgrzewania i bardzo szybki czas reakcji w przywracaniu optymalnych warunków zgrzewania
- ograniczone wypychanie roztopionego materiału - prąd stały DC zapewnia, że równomierny rozkład ciepła (rys. 2) jest możliwy do osiągnięcia w krótszym czasie w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (rys. 3).

Charakterystyka:

- Przeznaczone do zgrzewania blach o dużej wytrzymałości i sprężystych (UHSS) w przemyśle samochodowym.
- Zbudowane na bazie elektronicznej zgrzewarki oporowej ze sterowaniem inwertorowym. Uzyskuje doskonałe rezultaty zgrzewania na blachach ocynkowanych i sprężystych.
- Przeznaczone do napraw karoserii samochodowych i prac przemysłowych.
- Wszystkie ustawienia zgrzewarki dostępne są na cyfrowym panelu sterowania. Po wyborze rodzaju narzędzia, rodzaju i grubości blach, urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy.
- Możliwość ręcznego ustawienia czasu i grubości zgrzewanych blach.

- Wybór pomiędzy pracą ciągłą i pulsacyjną (do blach sprężystych, pokrywanych galwanicznie, o utlenionej powłoce lub ze śladami farby).
- Możliwość zapamiętania 10 własnych programów i korzystania z 10 programów fabrycznych.
- Na wyposażeniu ręczna dwustronna zgrzewarka z dociskiem pneumatycznym, chłodzeniem naturalnym ramion i elektrod, chłodzeniem powietrznym przewodów, wózek pod urządzenie, komplet ramion i elektrod L=120mm, reduktor do powietrza.
- Zasilanie trójfazowe.
- Kontrola napięcia zasilania.
- Automatyczne rozpoznanie podłączonego osprzętu.
- Automatyczna kontrola chłodzenia urządzenia i przewodów prądowych.
- Regulacja zgrzewania pulsacyjnego: ilości pulsów i przerw.
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- Chłodzony wentylatorem.
- Gwarancja 12 miesięcy.

Dane techniczne	INVERSPOTTER 10000
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
Moc max.	45 kW
Moc znamionowa	11 kW 50%
Współczynnik mocy cos fi	0,8
Częstotliwość pracy inwertora	4000 Hz
Siła docisku kleszczy pneumatycznych	450 daN
Maksymalny prąd zgrzewania	8000 A
Jałowe napięcie wtórne	11 V
Cykl pracy	2 %
Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym	3 + 3 mm
Stopień ochrony	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	760x540x1060 mm
Waga	70 kg

Parametry

	Zasilanie 3x400V		Urządzenie na kółkach
	Zgodny z CE		Bezpieczny elektromagnetycznie
	Zgodny z PCT		Certyfikat TIV-GS
	Sterowany mikroprocesorem		Chłodzony wentylatorem
	Spawanie pulsacyjne		