Zgrzewarka cyfrowa INVERSPOTTER 10000 do blach wysokowytrzymałych

Nr art.: WS1515



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do zgrzewania dwustronnego blach w technologii MFDC (Medium Frequency Direct Current).

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

Technologia MFDC gwarantuje znaczną przewagę w porównaniu do tradycyjnych zgrzewarek prądu przemiennego:

- Prąd stały DC przyczynia się do zwiększenia współczynnika mocy skutkiem czego jest dostrzegalne zmniejszenie poboru prądu z sieci zasilającej
- doskonały wygląd i wytrzymałość zgrzewu (rys. 1a) - zgrzewarka inwertorowa zapewnia krótsze czasy zgrzewania (1ms) w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (20ms), (rys. 1b)
- duża moc: technologia inwertorowa pozwala na zredukowanie gabarytów zgrzewarki przy zachowaniu dużych prądów zgrzewania
- ciągła kontrola procesu zgrzewania: technologia inwertorowa umożliwia prostą kontrolę nad całym procesem zgrzewania i bardzo szybki czas reakcji w przywracaniu optymalnych warunków zgrzewania
- ograniczone wypychanie roztopionego materiału - prąd stały DC zapewnia, że równomierny rozkład ciepła(rys. 2) jest możliwy do osięgnięcia w krótszym czasie w porównaniu do zgrzewarek tradycyjnych (rys. 3).

Charakterystyka:

- Przeznaczone do zgrzewania blach o dużej wytrzymałości i sprężystych (UHSS) w przemyśle samochodowym.
- Zbudowane na bazie elektronicznej zgrzewarki oporowej ze sterowaniem inwertorowym.Uzyskuje doskonałe rezultaty zgrzewania na blachach ocynkowanych i sprężystych.
- Przeznaczone do napraw karoserii samochodowych i prac przemysłowych.
- Wszystkie ustawienia zgrzewarki dostępne są na cyfrowym panelu sterowania. Po wyborze rodzaju narzędzia, rodzaju i grubość blach, urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy.
- Możliwość ręcznego ustawienia czasu i grubości zgrzewanych blach.

- Wybór pomiędzy pracę ciągłą i pulsacyjną (do blach sprężystych, pokrywanych galwanicznie, o utlenionej powłoce lub ze śladami farby).
- Możliwość zapamiętania 10 własnych programów i korzystania z 10 programów fabrycznych.
- Na wyposażeniu ręczna dwustronna zgrzewarka z dociskiem pneumatycznym, chłodzeniem naturalnym ramion i elektrod, chłodzeniem powietrznym przewodów, wózek pod urządzenie, komplet ramion i elektrod L=120mm, reduktor do powietrza.
- Zasilanie trójfazowe.
- Kontrola napięcia zasilania.
- Automatyczne rozpoznanie podłączonego osprzętu.
- Automatyczna kontrola chłodzenia urządzenia i przewodów prądowych.
- Regulacja zgrzewania pulsacyjnego: ilości pulsów i przerw.
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- Chłodzony wentylatorem.
- Gwarancja 12 miesięcy.

Dane techniczne	**INVERSPOTTER 10000**
Znamionowe napięcie zasilania	**3x400 V; 50Hz (3ph)**
Moc max.	**45 kW**
Moc znamionowa	**11 kW 50%**
Współczynnik mocy cos fi	**0,8**
Częstotliwość pracy inwertora	**4000 Hz**
Siła docisku kleszczy pneumatycznych	**450 daN**
Maksymalny prąd zgrzewania	**8000 A**
Jałowe napięcie wtórne	**11 V**
Cykl pracy	**2 %**
Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym	**3 + 3 mm**
Stopień ochrony	**IP 22**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	**760x540x1060 mm**
Waga	**70 kg**

Parametry			
	Zasilanie 3x400V	ON WHEELS	Urządzenie na kółkach
CE	Zgodny z CE	CE EMF SAFE	Bezpieczny elektromagnetycznie
PCT ME77	Zgodny z PCT	GS	Certyfikat TIV-GS
µP	Sterowany mikroprocesorem		Chłodzony wentylatorem
PULSE	Spawanie pulsacyjne		