

# Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG-MAG MMA TIG FLUX 400V-400A (60%) INVERPULSE 625

Nr art.: WS1325



**Inwertorowy profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG standard i metodą synergiczną, MIG-MAG Puls oraz podwójny Puls (Pulse-On-Pulse), spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu, metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku (LIFT) oraz metodą MMA elektrodą otuloną.**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 400A, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych, podwoziem.

Układ sterowania synergicznego zapewnia samoczynny dobór parametrów spawania w zależności od rodzaju i średnicy drutu spawalniczego.

Dzięki zastosowaniu pulsacji doskonale sprawdza się przy spawaniu materiałów ze stali, stali nierdzewnej, stali wysokowytrzymałej, stali ocynkowanej, aluminium i ich stopów.

## **Charakterystyka:**

- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana poprzez moduł IGBT, Płynna regulacja prądu spawania,
- elektroniczny dławik,
- 50 programów synergicznych,
- możliwość zapamiętania 40 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania i podłączenia do zautomatyzowanych linii produkcyjnych,

- przy spawaniu metodą MIG-MAG Możliwość regulacji: opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, opadania prądu, induktancji, dojazdu drutu spawalniczego, czasu upalania drutu, regulacja prądu "bi-level",
- wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz, prędkość posuwu drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- test gazu,
- test drutu,
- podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe, braku fazy,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

| Dane techniczne                                     |                          |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]             | <b>400 / 50 / 3</b>      |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]              | <b>23 / 40</b>           |
| Moc (60% / max) [kW]                                | <b>13 / 23</b>           |
| Współczynnik sprawności                             | <b>0,86</b>              |
| Współczynnik mocy cos fi                            | <b>0,8</b>               |
| Napięcie stanu jałowego [V]                         | <b>82</b>                |
| Zakres regulacji prądu spawania [A]                 | <b>10 - 600</b>          |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C) | <b>500 - 40%</b>         |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A] | <b>400</b>               |
| Średnica drutu stalowego [mm]                       | <b>0,6 - 2,4</b>         |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]            | <b>0,8 - 2,4</b>         |
| Średnica drutu aluminiowego [mm]                    | <b>0,8 - 1,6</b>         |
| Średnica drutu proszkowego [mm]                     | <b>1,0 - 2,4</b>         |
| Średnica drutu do lutowania [mm]                    | <b>0,8 - 1,2</b>         |
| Średnica elektrody otulonej [mm]                    | <b>1,6 - 6,0</b>         |
| Stopień ochronny                                    | <b>IP 23</b>             |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]             | <b>1130 x 580 x 1220</b> |
| Waga [kg]                                           | <b>103</b>               |

| Parametry                                                                          |                                  |                                                                                     |                            |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|  | Spawanie metodą MIG MAG FLUX     |  | Lutowanie                  |
|  | MMA, TIG dotykowy                |  | Zasilanie 3 x 400V         |
|  | Sterowany mikroprocesorem        |  | Zdalne sterowanie          |
|  | Maksymalna szpula z drutem: 15kg |  | Technologia Pulse On Pulse |
|  | Spawanie pulsacyjne              |  | Sterowanie synergiczne     |
|  | Podajnik 4-rolkowy               |  | Inwertor                   |

|                                                                                                                   |                                                                                   |                                                                                                          |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  Komunikacja<br>poprzez<br>CANBUS |  | Komunikacja<br>poprzez<br>USB                                                                            |  |
|  Łatwość spawania                |                                                                                   |  Chłodzony wentylatorem |  |
|  Urządzenie na kółkach           |                                                                                   |  Zgodny z CE            |  |
|  Certyfikat TIV-GS               |                                                                                   |  Zgodny z PTC           |  |
|  Bezpieczny elektromagnetycznie  |                                                                                   |                                                                                                          |  |