Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG MMA TIG FLUX 400V-400A (60%) INVERPULSE 625 R.A

Nr art.: WS1326



Inwertorowy profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG standard i metodą synergiczną, MIG-MAG Puls oraz podwójny Puls (Pulse-On-Pulse), spawania technologią lutospawania blach ocynkowanych, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu, metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku (LIFT) oraz metodą MMA elektrodą otuloną.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 400A, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych, chłodnicą, podwoziem.

Układ sterowania synergicznego zapewnia samoczynny dobór parametrów spawania w zależności od rodzaju i średnicy drutu spawalniczego.

Dzięki zastosowaniu pulsacji doskonale sprawdza się przy spawaniu materiałów ze stali, stali nierdzewnej, stali wysokowytrzymałej, stali ocynkowanej, aluminium i ich stopów.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego,
- układ wodnego chłodzenia uchwytu,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana poprzez moduł IGBT, Płynna regulacja prądu spawania,
- elektroniczny dławik,
- 50 programów synergicznych,
- możliwość zapamiętania 40 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania i podłączenia do zautomatyzowanych linii produkcyjnych,
- przy spawaniu metodą MIG-MAG Możliwość regulacji: opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, opadania prądu,

induktancji, dojazdu drutu spawalniczego, czasu upalania drutu, regulacja prądu "bi-level",
- wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz, prędkość posuwu drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- test gazu,
- test drutu,
- podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe, braku fazy,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	**400 / 50 / 3**
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	**23 / 40**
Moc (60% / max) [kW]	**13 / 23**
Współczynnik sprawności	**0,86**
Współczynnik mocy cos fi	**0,8**
Napięcie stanu jałowego [V]	**82**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**10 - 600**
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40ºC)	**500 - 40%**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40º C) [A]	**400**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0.6 - 2,4**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0,8 - 2,4**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**0,8 - 1,6**
Średnica drutu proszkowego [mm]	**1,0 - 2,4**
Średnica drutu do lutospawania [mm]	**0,8 - 1,2**
Średnica elektrody otulonej [mm]	**1,6 - 6,0**
Stopień ochronny	**IP 23**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	**1130 x 580 x 1220**
Waga [kg]	**103**

Parametry			
MIG-MAG FLUX	Spawanie metodą MIG MAG FLUX	BRAZING	Lutospawanie
MMA TIG LIFT	MMA, TIG dotykowy	Image not	Zasilanie 3 x 400V
HP	Sterowany mikroprocesorem	REMOTE CONTROL	Zdalne sterowanie
Image not	Maksymalna szpula z drutem: 15kg	PoP	Technologia Pulse On Pulse
Image not found or type unknown	Spawanie pulsacyjne	Synergy	Sterowanie synergiczne
Image not	Podajnik 4-rolkowy	inverter	Inwertor

Komunikacja poprzez CANBUS		Komunikacja poprzez USB	
	Łatwość spawania		Chłodzony wentylatorem
	Urządzenie na kółkach		Zgodny z CE
	Certyfikat TIV-GS		Zgodny z PTC
	Bezpieczny elektromagnetycznie		