

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG MMA TIG FLUX 400V-300A (60%) INVERPULSE 425

Nr art.: WS1323



Inwertorowy profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG standard i metodą synergiczną, MIG-MAG Puls oraz podwójny Puls (Pulse-On-Pulse), spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu, metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku (LIFT) oraz metodą MMA elektrodą otuloną.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl**.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych, podwoziem.

Układ sterowania synergicznego zapewnia samoczynny dobór parametrów spawania w zależności od rodzaju i średnicy drutu spawalniczego.

Dzięki zastosowaniu pulsacji doskonale sprawdza się przy spawaniu materiałów ze stali, stali nierdzewnej, stali wysokowytrzymałej, stali ocynkowanej, aluminium i ich stopów.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana poprzez moduł IGBT,
- płynna regulacja prądu spawania,
- elektroniczny dławik,
- 50 programów synergicznych,
- możliwość zapamiętania 40 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,

- możliwość podłączenia zdalnego sterowania i podłączenia do zautomatyzowanych linii produkcyjnych,
- przy spawaniu metodą MIG-MAG istnieje możliwość regulacji: opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, opadania prądu, induktancji, dojazdu drutu spawalniczego, czasu upalania drutu, regulacja prądu "bi-level",
- wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz, prędkość posuwu drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- test gazu,
- test drutu,
- podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe, braku fazy,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	400 / 50 / 3
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	15,5 / 24
Moc (60% / max) [kW]	8 / 14
Zabezpieczenie sieci zasilającej	16 A
Współczynnik sprawności	0,87
Współczynnik mocy cos fi	0,8
Napięcie stanu jałowego [V]	83
Zakres regulacji prądu spawania [A]	10 - 400
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	350 - 40%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40° C) [A]	300
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 1,6
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8 - 1,6
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0,8 - 1,6
Średnica drutu proszkowego [mm]	1,0 - 1,6
Średnica drutu do lutowania [mm]	0,8 - 1,2
Średnica elektrody otulonej [mm]	1,6 - 6,0
Stopień ochronny	IP 23
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	1130 x 580 x 1220
Waga [kg]	99

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG FLUX		Lutowanie
	MMA, TIG dotykowy		Zasilanie 3 x 400V
	Sterowany mikroprocesorem		Zdalne sterowanie
	Maksymalna szpula z drutem: 15kg		Technologia Pulse On Pulse

	Spawanie pulsacyjne		Sterowanie synergiczne
	Podajnik 4-rolkowy		Inwertor
	Komunikacja poprzez CANBUS		Komunikacja poprzez USB
	Łatwość spawania		Chłodzony wentylatorem
	Urządzenie na kółkach		Zgodny z CE
	Certyfikat TIV-GS		Zgodny z PTC
	Bezpieczny elektromagnetycznie		