

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG MMA TIG FLUX 400V-190A (60%) INVERPULSE 320 R.A

Nr art.: WS1322



Inwertorowy profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG standard i metodą synergiczną, MIG-MAG Puls oraz podwójny Puls (Pulse-On-Pulse), spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu, metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku (LIFT) oraz metodą MMA elektrodą otuloną.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 400A, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych, chłodnicą, podwoziem.

Układ sterowania synergicznego zapewnia samoczynny dobór parametrów spawania w zależności od rodzaju i średnicy drutu spawalniczego.

Dzięki zastosowaniu pulsacji doskonale sprawdza się przy spawaniu materiałów ze stali, stali nierdzewnej, stali wysokowytrzymałej, stali ocynkowanej, aluminium i ich stopów.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- możliwość podłączenia uchwyty spawalniczego SPOOL ON GUN,
- układ wodnego chłodzenia uchwyty,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana poprzez moduł IGBT,
- płynna regulacja prądu spawania,
- elektroniczny dławik,
- 50 programów synergicznych,

- możliwość zapamiętania 40 własnych programów,
- regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania i podłączenia do zautomatyzowanych linii produkcyjnych,
- przy spawaniu metodą MIG-MAG Możliwość regulacji: opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, opadania prądu, induktancji, dojazdu drutu spawalniczego, czasu upalania drutu, regulacja prądu "bi-level",
- wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz, prędkość posuwu drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- test gazu,
- test drutu,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 4-rolkowy,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe, braku fazy,
- pamięć ostatnich 10 alarmów,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	400 / 50 / 3
Prąd pobierany z sieci [A]	10,7 / 17,5
Moc [kW]	6 / 10,5
Współczynnik sprawności	0,85
Współczynnik mocy cos fi	0,8
Napięcie stanu jałowego [V]	78
Zakres regulacji prądu spawania [A]	10 - 300
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	270 - 35%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	190
Średnica drutu stalowego [mm]	0,6 - 1,2
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8 - 1,2
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0,8 - 1,2
Średnica drutu proszkowego [mm]	1,0 - 1,2
Średnica drutu do lutowania [mm]	0,8 - 1,2
Średnica elektrody otulonej [mm]	1,6 - 6,0
Stopień ochronny	IP 23
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	1150 x 600 x 1190
Waga [kg]	96

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG FLUX		Lutowanie
	MMA, TIG dotykowy		Zasilanie 3 x 400V

 Sterowany mikroprocesorem	 Zdalne sterowanie	
 Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN	 Maksymalna szpula z drutem: 15kg	
 Technologia Pulse On Pulse	 Sterowanie synergiczne	
 Spawanie pulsacyjne	 Podajnik 4-rolkowy	
 Inwertor	 Łatwość spawania	
 Urządzenie na kółkach	 Chłodzony wentylatorem	
 Komunikacja poprzez USB	 Komunikacja poprzez CANBUS	
 Zgodny z CE	 Certyfikat TIV-GS	
 Zgodny z PTC	 Bezpieczny elektromagnetycznie	