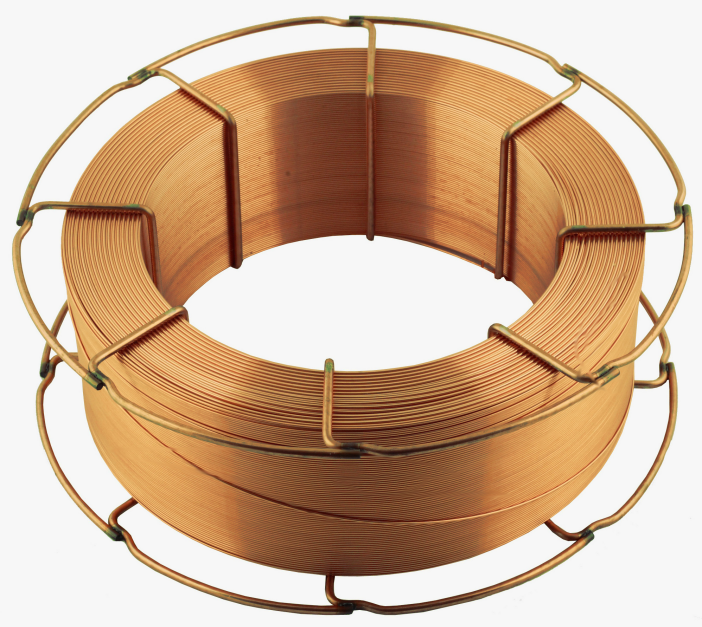
Drut spawalniczy IMT Mo

Nr art.: WS1125



IMT Mo - drut elektrodowy, miedziowany z dodatkiem Mo.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

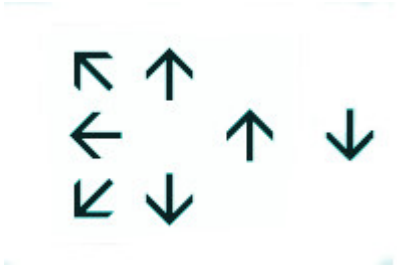
Właściwości:

- drut elektrodowy, miedziowany z dodatkiem Mo,
- do spawania półautomatycznego w osłonie CO_2 (MAGC) oraz mieszanki M 21 - 80% Ar + 20% CO_2 (MAGM),
- złącza spawane charakteryzują się dużą wytrzymałością, ciągliwością i odpornością na starzenie,
- temperatura pracy złączy spawanych do 500 ^{o}C,
- drut elektrodowy o średnicach 0,8 mm do 1,6 mm,
- druty są nawijane na koszyki metalowe w systemie precyzyjnym, waga opakowania 16 kg.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,1%, • Mn=1,13%, • Si=0,59%, • Mo=0,5%, • Cu-pokrycie,	• Gaz ochronny: CO_2; M21(Ar + 20%CO_2), • RE [MPa]>460, • Rm [MPa]:530÷680, • A5>20%, • Kv [J]>47(-20 ^{o}C)CO_2;M21	• TÜV, • DB, • CTB, • UDT.

Pozycje spawania	Prąd spawania

 Wszystkie	 Stały

Zastosowanie:

- stale konstrukcyjne,
- stale kotłowe,
- stale okrętowe,
- stale odporne na pełzanie typu 0,5%,
- stale niskostopowe o podwyższonej wytrzymałości ogólnego przeznaczenia,

Norma:

- EN ISO 14341-A - G2Mo,
- DIN 8559-SGMo,
- AWS A5.28-ER 80S-G,
- Werkstoff Nr - 1.5424.

Producent: Multimet