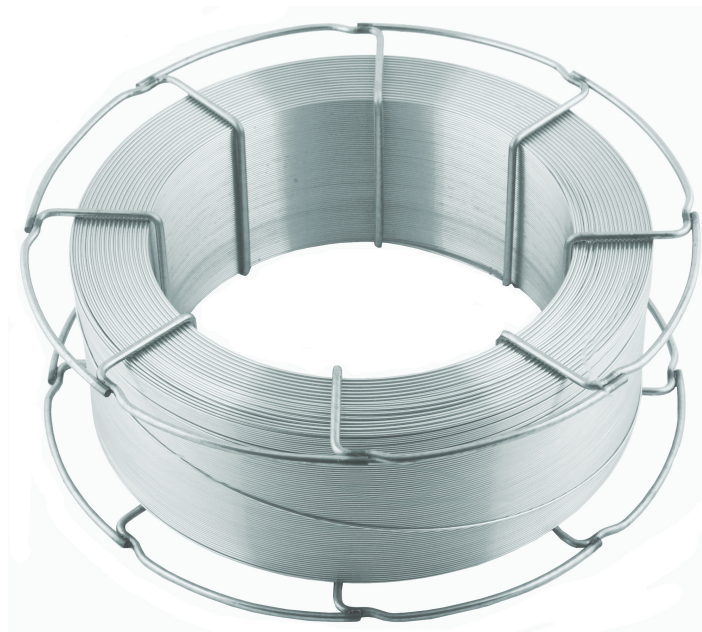


Drut spawalniczy IMT 316 LSi

Nr art.: WS1128



IMT 316 LSi - druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego. Opakowanie 15 kg.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO₂ (MAG) oraz argonu Ar (TIG),
- przeznaczone głównie do spawania niskowęglowych, kwasoodpornych, austenitycznych stali CrNiMo,
- do spawania stali stabilizowanych Nb lub Ti,
- odporne na korozję międzykrystaliczną i korozję w ośrodkach ciekłych (w rozcieńczonych kwasach) do 400 °C,
- umożliwia uzyskanie spoin o strukturze austenityczno - ferrytycznej oraz austenityczne,
- średnica drutu spawalniczego (MIG) nawijanego na koszyki:
 - 0,8 mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6mm,
- średnica prętów spawalniczych (TIG) pakowanych w pudełka:
 - 0,8mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6 mm; 2,0 mm; 2,4 mm; 3,2 mm; 4,0 mm; 5,0 mm,

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,03%, • Mn=1,0%÷2,5%, • Si=0,65%÷1,0%, • Cr=18,0%÷20,0%, • Ni=11,0%÷14,0%, • Mo=2,0%÷3,0%,	• Re [MPa]>350, • Rm [MPa]>550, • A5>20%, • Kv [J]>100 (+20°C),	• TÜV, • DB,
Pozycje spawania		Prąd spawania



Zastosowanie:

- spawanie,
- napawanie,

Norma:

- EN ISO 14 343-A W/G 19 12 3 LSi,
- AWS A5.9-93-ER 316 LSi,
- Werkstoff Nr - 1,4430.

Producent: Multimet