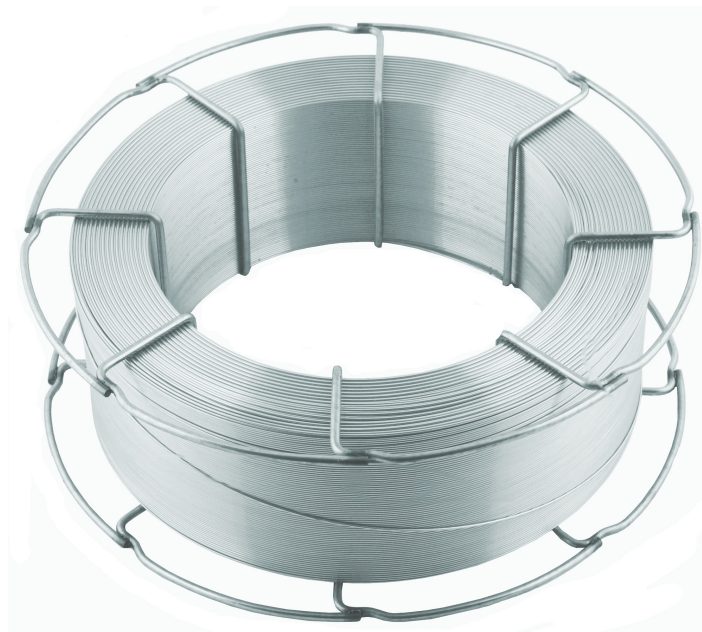


Drut spawalniczy IMT 309 LSi

Nr art.: WS1126



IMT 309 LSi - druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego. Opakowanie 15 kg.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO₂ (MAG) oraz argonu Ar (TIG),
- po spawaniu otrzymuje się stopiwo o strukturze austenitycznej o wysokiej zawartości Cr i Ni przy niskiej zawartości węgla,
- stopiwo przeznaczone do łączenia niestopowych, niskostopowych, nierdzewnych, żaroodpornych gat.stali ze stalami austenitycznymi,
- stopiwo stosowane do układania warstw buforowych przy platerowaniu powierzchni z blach niestabilizowanych, stabilizowanych i austenitycznych o niskiej zawartości węgla,
- podwyższona zawartość krzemu poprawia spawalność,
- średnica drutu spawalniczego (MIG) nawijanego na koszyki:
 - 0,8 mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6mm,
- średnica prętów spawalniczych (TIG) pakowanych w pudełka:
 - 0,8mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6 mm; 2,0 mm; 2,4 mm; 3,2 mm; 4,0 mm; 5,0 mm,

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,03%, • Mn=1,0%÷2,5%, • Si=0,65%÷1,0%, • Cr=23,0%÷25,0%, • Ni=11,0%÷14,0%,	• Re [MPa]>320, • Rm [MPa]>510, • A5>25%, • Kv [J]>47 (-60 °C),	
Pozycje spawania		Prąd spawania



Zastosowanie:

- spawanie,
- napawanie,

Norma:

- EN ISO 14 343-A W/G 23 12 LSi,
- AWS A5.9-93-ER 309 LSi,
- Werkstoff Nr - 1,4332.

Producent: Multimet